

**VTT HD Elektroizolacyjny drążek teleskopowy wzmocniony,
7 Segmentowy, L = 1,85 m/9,71 m, do 110 kV/AC****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: IEC 62193:2003 i ASTM F1826-00(2016)

Długość po rozłożeniu: 9,71 m
Długość po złożeniu: 1,85 m
Wystająca długość segmentu górnego w stanie wysuniętym: 1,32 m
Kategoria: 2
Masa: 6,5 kg

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Segmenty drążka wykonane z rur z włókna szklanego nasyconego żywicą epoksydową o profilu trójkątnym. Segment górny drążka wypełniony jest w całości pianką poliuretanową. Pozostałe segmenty drążka wykonane są z rur pustych. Segment górny posiada głowicę wielowypustową, wykonaną według IEC 60832-2, umożliwiającą mocowanie uniwersalnych elementów roboczych i narzędzi wymiennych. Wszystkie segmenty drążka są rozsuwane i składane teleskopowo. Drążek posiada mechanizmy blokujące każdy z segmentów.

ZASTOSOWANIE

Drążek teleskopowy przeznaczony jest do prac pod napięciem, wykonywanych metodą „z odległości” na liniach napowietrznych i urządzeniach wewnątrzowych do 110 kV. Drążek stosowany jest do wykonywania prac za pomocą instalowanych na nim wymiennych narzędzi o masie całkowitej do 5 kg np. zacisków, separatorów do parkowania, pił, sekatorów, wskaźników itd.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Drążek należy przechowywać i transportować w etui w sposób chroniący go przed uszkodzeniami mechanicznymi. Drążek przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła,

**VTT HD Elektroizolacyjny drążek teleskopowy wzmocniony,
7 Segmentowy, L = 1,85 m/9,71 m, do 110 kV/AC**

w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Drążek powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, do czyszczenia zaleca się użycie preparatu ASOREL.

Po wysuszeniu zaleca się przetarcie drążka specjalną ściereczką nasączoną preparatem silikonowym, przeznaczonym do regeneracji elementów izolacyjnych sprzętu do prac pod napięciem.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin drążka i sprawdzenia poprawności jego działania. Kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z instrukcją użytkownika. Kontrola okresowa drążka obejmuje oględziny oraz badania wytrzymałości elektrycznej.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych uszkodzeń powierzchni drążka,
- o poprawności działania mechanizmów blokad segmentów,
- o poprawności wysuwania (braków zacięć lub zatarć) wszystkich segmentów drążka,
- o czytelności i kompletności oznakowania,
- o widoczności linii ograniczenia uchwytu,
- o aktualności badań okresowych.

Badania elektryczne uznaje się za pozytywne, jeżeli:

- o nie wystąpił przeskok iskrowy, nie stwierdzono śladów wyładowań i nie nastąpił odczuwalny wzrost temperatury badanych segmentów drążka.

Drążek uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia powierzchni drążka – głębokie rysy) zabrudzony, z niewidocznymi liniami ograniczenia uchwytu lub brakiem aktualnych badań okresowych nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia drążek należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

Badania okresowe wykonywać wg. zaleceń zawartych w instrukcji użytkownika „Teleskopowego drążka izolacyjnego”.

Producent zapewnia pełny serwis oferowanego sprzętu, w tym regenerację linii ograniczenia uchwytu.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, drążek powinien zostać wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem lub poddany badaniom elektrycznym

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA	
		Oględziny i sprawdzenie działania	Badanie elektryczne
przez kogo	kierujący zespołem	laboratorium	laboratorium
kiedy	przed każdorazowym użyciem	co roku*	co roku*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny) i manualnie (poprawność działania)	wzrokowo (ogłędziny) i manualnie (poprawność działania)	wg. instrukcji użytkownika

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

VTT HD, Insulating Reinforced Telescopic Stick, 7 Segments
L = 1,85 m/9,71 m, up to 110 kV/AC**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of: IEC 62193:2003 i ASTM F1826-00(2016) standards.

Extended length: 9,71 m
Folded length: 1,85 m
Projecting length of the top segment when extended: 1,32 m
Category: 2
Weight: 6,5 kg

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Stick segments made of epoxy-saturated fiberglass tubes with triangular profile. The upper segment of the stick is filled entirely with polyurethane foam. The other segments of the stick are made of hollow tubes. The upper segment has a splined head, made according to IEC 60832-2, which allows the attachment of universal workpieces and interchangeable tools. All stick segments are extendable and telescopically foldable. The stick has locking mechanisms for each segment.

APPLICATION

The telescopic stick is designed for live working, performed using the "from a distance" method on overhead lines and indoor devices up to 110 kV/AC. The stick is used to perform work with interchangeable tools installed on it with a total weight of up to 5 kg, such as clamps, parking separators, saws, secateurs, indicators, etc.

STORAGE AND MAINTENANCE

The telescopic stick should be stored and transported in a bag to protect it from mechanical damage. Store the telescopic stick in a dry area away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect from sunlight. The telescopic stick should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If heavily soiled, the use of ASOREL is recommended for cleaning.

VTT HD, Insulating Reinforced Telescopic Stick, 7 Segments
L = 1,85 m/9,71 m, up to 110 kV/AC

After drying, it is recommended to wipe the stick with a to wipe the stick with a special cloth soaked in a silicone preparation designed for regeneration of insulating elements of equipment for live work.

EXAMINATION

Visually inspect the stick and check for proper operation before each use. Perform periodic inspection in accordance with the instructions for use. Periodic inspection of the stick includes visual inspection and electrical testing.

Visual inspection includes checking:

- no visible damage to the stick surface,
- correctness of segment locking mechanisms,
- correct ejection (no jams or seizures) of all stick segments,
- legibility and completeness of signage,
- visibility of the handle restriction line,
- keep periodic examinations up to date.

Electrical testing shall be considered positive if:

- there was no spark jump, no evidence of discharge, and no noticeable increase in temperature of the stick segments tested.

A stick that is damaged, heavily worn (mechanical damage to the stick surface - deep scratches), dirty, with invisible handle limitation lines or lack of current periodic inspection may not be used for live work. If wet, the stick should be thoroughly dried before use.

Carry out periodic inspections according to the instructions in the "Telescopic stick " user manual.

The manufacturer provides full service of the offered equipment, including regeneration of the mark restriction line.

CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the stick should be re-tested for electric strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON	
		Visual inspection	Electrical test
Who	Manager of team	Laboratory	Laboratory
When	Before each use	Once a year *	Once a year *
How	Visually and manually (correct operation)	Visually and manually (correct operation)	according to the instructions for use

*Unless instructions say otherwise