

A111.2007**KARTA TECHNICZNA**
2022.02**hubix**
SAFETY IN POWER**Izolowane nożyce do cięcia prętów dia=12 mm
do 1 kV AC 1,5 kV DC****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Średnica ciętych elementów: do 12 mm
Długość: 770 mm
Masa: 4,1 kgTolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.**OPIS**

Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali stopowej, czernionej. Izolacja wykonana z plastisolu (PVC), technologią zanurzeniową. Izolacja klucza jest dwuwarstwowa w kontrastowych kolorach, białym i pomarańczowym. Grubość każdej z warstw ma co najmniej 1 mm. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

ZASTOSOWANIE

Nożyce stosowane są w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V. Nożyce przeznaczone są do cięcia prętów, drutów, śrub i nitów stalowych o średnicy do 12 mm będących elementami konstrukcyjnymi urządzeń rozdzielczych, linii kablowych i linii napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nożyce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nożyce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Nożyce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nożyce czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

**Izolowane nożyce do cięcia prętów dia=12 mm
do 1 kV AC 1,5 kV DC****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nożyc. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nożyc,
- o braku widocznych uszkodzeń ich izolacji,
- o czytelność i kompletność oznakowania nożyc.

Nożyce uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nożyce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

Insulated Rod Cutter, dia=12 mm, up to 1 kV AC / 1.5 kV DC**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard

Diameter of cut pieces: up to 12 mm
Length: 770 mm
Weight: 4,1 kg

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Insulated tool. Made of alloy steel, blackened. Insulation made of plastisol (PVC), dipping technology. The key insulation is double layered in contrasting colors, white and orange. The thickness of each layer is at least 1 mm. Hand grips with stops to prevent hands slipping towards the working head.

APPLICATION

Cutters used for live work up to 1 000 V AC or up to 1 500 V DC. The cutters are designed for cutting steel rods, wires, bolts, and rivets of up to 12 mm in diameter that are components of distribution equipment, cable lines and overhead lines.

STORAGE AND MAINTENANCE

Store and transport the cutter in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store the cutter in dry rooms away from heat sources, in a non-aggressive chemical atmosphere. Protect from sunlight.

The cutter should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If it is very dirty, clean the cutter with a cloth dampened with water and mild detergent or with a cloth dampened with ASOREL and dry it thoroughly. Use penetrating lubricants to maintain the rotary mechanism.

Insulated Rod Cutter, dia=12 mm, up to 1 kV AC / 1.5 kV DC**EXAMINATION**

A visual inspection of the cutter should be made before each operation. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the cutter,
- no visible damage to the cutter insulation,
- legibility and completeness of the cutter markings.

Cutters damaged (mechanical damage), heavily worn (insulation part missing, damaged) or dirty must not be used for live work. Injury resulting in to expose the inner (white) insulation layer eliminates the possibility of further use of the tool in live work. If the cutter is damp, dry it thoroughly before use.

CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the tool should be re-tested for electric strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

**Unless instructions say otherwise*