

**H096R Chwytek do dokręcania zacisków****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badanie wyrobu zgodnie z normą PN-EN 60832-2:2010

Maksymalna długość: 225 mm  
Masa: 730 g

Tolerancje długości i masy wynoszą  $\pm 2\%$ . Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

**OPIS**

Chwytek do dokręcania posiada korpus w kolorze zielonym i szczęki w kolorze czerwonym wykonane z aluminium. Osie wykonane ze stali nierdzewnej. Śruba wykonana z mosiądzu. Chwytek zakończony uchwytem wielowypustowym wykonanym z poliamidu. Chwytek jest mocowany do drążków izolacyjnych za pośrednictwem ogranicznika momentu obrotowego.

**ZASTOSOWANIE**

Chwytek stosowany jest do dokręcania zacisków liniowych mostków lub zacisków BPS na liniach napowietrznych średniego napięcia.

**PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA**

Chwytek należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Chwytek przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Chwytek do dokręcania powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu chwytek czyścić alkoholem izopropylowym i dokładnie osuszyć. Czyszczenie alkoholem izopropylowym wykonywać w przestrzeni otwartej lub w pomieszczeniach wentylowanych. Do konserwacji mechanizmu obrotowego użyć smarów penetrujących.

**H096R Chwytek do dokręcania zacisków****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy przeczyścić i przesmarować gwint chwytaka oraz dokonać oględzin i sprawdzenia poprawności działania i montażu. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach i sprawdzeniu poprawności działania przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad chwytaka a w szczególności uchwytu wielowypustowego,
- o poprawności działania i zamocowania na drążku,
- o czytelność i kompletność oznakowania chwytaka.

Chwytek uszkodzony, silnie zużyty (zatarcia, odkształcenia) nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia chwytek należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

**UWAGA!**

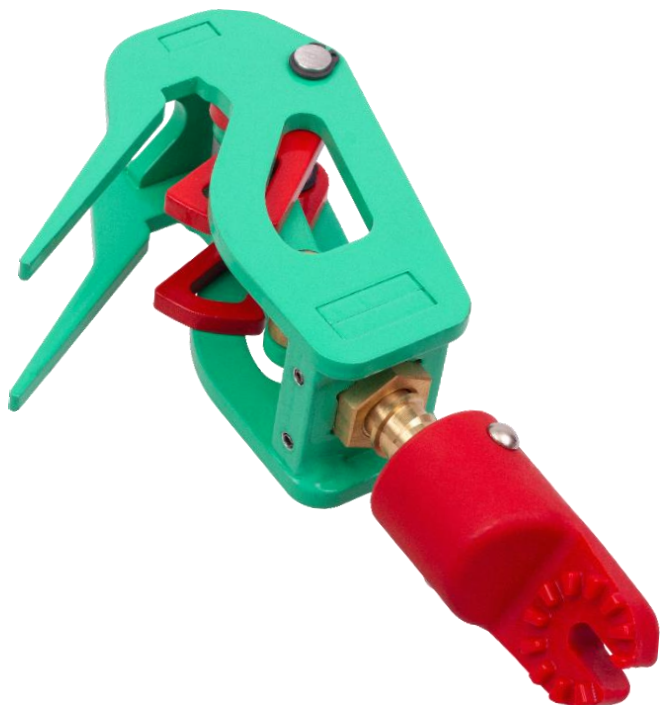
W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, chwytek należy podać naprawie lub wycofać z użytkowania.

**CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ**

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	<b>SPRAWDZENIE</b>	<b>KONTROLA OKRESOWA</b>
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo ( <i>ogłędziny</i> ) i manualnie ( <i>poprawność działania</i> )	wzrokowo ( <i>ogłędziny</i> ) i manualnie ( <i>poprawność działania</i> )

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**H096R Gripper for Tightening****PHOTOS**

Product compliant with the requirements of: EN 60832-2:2010 standard

Maximum length: 225 mm  
Weight: 730 g

Length and weight tolerances are  $\pm 2\%$ . Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

**CHARACTERISTICS**

The tightening gripper has a green colored body and red colored jaws made of aluminum. Axles made of stainless steel. The screw is made of brass. Gripper ended with a spline handle made of polyamide. The gripper is attached to the insulation stick via a torque head with overload clutch.

**APPLICATION**

The gripper is used to tighten bridge line terminals or BPS terminals on medium voltage overhead lines.

**STORAGE AND MAINTENANCE**

Store the gripper in a bag or toolbox separate from other tools, to avoid mechanical damage. Store the gripper in a dry area away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

The tightening gripper should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If heavily soiled, clean the clamp with isopropyl alcohol and dry thoroughly. Perform cleaning with isopropyl alcohol in an open area or ventilated room. Use penetrating lubricants to maintain the rotary mechanism.

## H096R Gripper for Tightening

## EXAMINATION

Before each operation, clean and lubricate the clamp threads and visually inspect and check for proper operation and assembly. A periodic inspection, which also consists of a visual and functional check, should be carried out once a year.

The visual inspection includes checking:

- no visible defects of the clamp and in particular of the splined end,
- correct operation and attachment to the stick,
- legibility and completeness of gripper markings.

The gripper damaged, heavily worn (seizure, deformation) must not be used for live work. If the gripper is wet, dry it thoroughly before use.

## CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the gripper should be repaired or withdrawn from use.

## FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before each use	Once a year
How	Visually (visual inspection) and manually (correct operation)	Visually (visual inspection) and manually (correct operation)

*\*Unless instructions say otherwise*