

**H096L Chwytek do odkręcania zacisków****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badanie wyrobu zgodnie z normą PN-EN 60832-2:2010

Maksymalna długość: 225 mm  
Masa: 730 g

Tolerancje długości i masy wynoszą  $\pm 2\%$ . Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

**OPIS**

Chwytek do odkręcania zacisków posiada korpus w kolorze czerwonym i szczęki w kolorze zielonym wykonane z aluminium. Osie wykonane ze stali nierdzewnej. Śruba wykonana z mosiądzu. Chwytek zakończony wykonanym z poliamidu, uchwytem wielowypustowym, do mocowania na drążkach izolacyjnych.

**ZASTOSOWANIE**

Chwytek stosowany jest do odkręcania zacisków liniowych mostków lub zacisków BPS na liniach napowietrznych średniego napięcia.

**PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA**

Chwytek należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Chwytek przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Chwytek do odkręcania powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu chwytek czyścić alkoholem izopropylowym i dokładnie osuszyć. Czyszczenie alkoholem izopropylowym wykonywać w przestrzeni otwartej lub w pomieszczeniach wentylowanych. Do konserwacji mechanizmu obrotowego użyć smarów penetrujących.

**H096L Chwytek do odkręcania zacisków****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy przeczyścić i przesmarować gwint chwytaka oraz dokonać oględzin i sprawdzenia poprawności działania i montażu. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach i sprawdzeniu poprawności działania przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad chwytaka a w szczególności uchwytu wielowypustowego,
- o poprawności działania i zamocowania na drążku,
- o czytelność i kompletność oznakowania chwytaka.

Chwytek uszkodzony, silnie zużyty (zatarcia, odkształcenia) nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia chwytek należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

**UWAGA!**

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, chwytek należy podać naprawie lub wycofać z użytkowania.

**CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ**

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo ( <i>ogłędziny</i> ) i manualnie ( <i>poprawność działania</i> )	wzrokowo ( <i>ogłędziny</i> ) i manualnie ( <i>poprawność działania</i> )

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**H096L Unscrewing Gripper****PHOTOS**

Product compliant with the requirements of: EN 60832-2:2010 standard

Maximum length: 225 mm  
Weight: 730 g

Length and weight tolerances are  $\pm 2\%$ . Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

**CHARACTERISTICS**

The clamp unscrewing gripper has a red colored body and green colored jaws made of aluminum. Axles made of stainless steel. The screw is made of brass. Polyamide spline clamp for attachment to insulation bars.

**APPLICATION**

The gripper is used to unscrew line bridge terminals or BPS terminals on medium voltage overhead lines.

**STORAGE AND MAINTENANCE**

Store the gripper in a bag or toolbox separate from other tools, to avoid mechanical damage. Store the gripper in a dry area away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

The unscrewing gripper should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If heavily soiled, clean the clamp with isopropyl alcohol and dry thoroughly. Perform cleaning with isopropyl alcohol in an open area or ventilated room. Use penetrating lubricants to maintain the rotary mechanism.

**H096L Unscrewing Gripper****EXAMINATION**

Before each operation, clean and lubricate the clamp threads and visually inspect and check for proper operation and assembly. A periodic inspection, which also consists of a visual and functional check, should be carried out once a year.

The visual inspection includes checking:

- no visible defects of the clamp and in particular of the splined end,
- correct operation and attachment to the stick,
- legibility and completeness of gripper markings.

The gripper damaged, heavily worn (seizure, deformation) must not be used for live work. If the gripper is wet, dry it thoroughly before use.

**CAUTION!**

In case of doubt, after the visual inspection, the gripper should be repaired or withdrawn from use.

**FREQUENCY TESTS**

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	<b>CHECK</b>	<b>PERIODIC INSPECITON</b>
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually	Visually

*\*Unless instructions say otherwise*