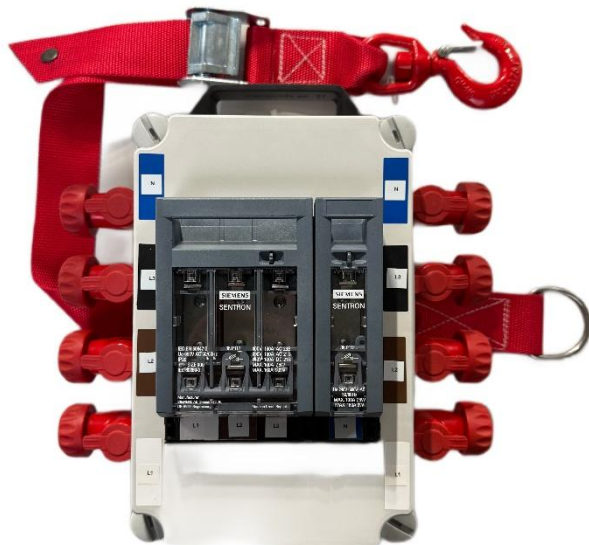


PRB B3H+ N Rozdzielnica do trójfazowego + N, przenośnego rozłącznika bocznikującego, 160 A**ZDJĘCIA****Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normami PN-EN 61439-1, PN-EN 61439-4**

Prąd znamionowy łączeniowy	160 A	Maksymalna wkładka bezpiecznikowa	160 A
Napięcie znamionowe łączeniowe	690 V AC	Wielkość wkładki topikowej	000
Napięcie znamionowe izolacji	690 V AC	Masa (bez wkładki bezpiecznikowej i przewodów przyłączeniowych)	5,6 kg
Napięcie udarowe wytrzymywane	8 kV	Dopuszczalna temperatura otoczenia	-25 °C do 55 °C
Zestaw przewodów przyłączeniowych*	D112.2017 – 4 szt. D112.2014 – 4 szt.	Wytrzymałość mechaniczna	2000 cykli

Tolerancja masy wynosi $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

*Na prośbę klienta możemy modyfikować zestaw przewodów przyłączeniowych, dołączanych do rozdzielnicy.

OPIS

Rozdzielnica bocznikująca zbudowana jest z trójbiegunowego rozłącznika bezpiecznikowego SENTRON, typu 3NP1123-1CA20 oraz jednobiegunowego rozłącznika bezpiecznikowego SENTRON, typu 3NP1121-1CA20 firmy SIEMENS. Rozłączniki bocznikujące umieszczone są w obudowie termoutwardzalnej. Do obudowy przymocowany jest wykonany z tworzywa sztucznego uchwyt oraz opaska z taśmy poliamidowej z regulacją długości umożliwiającą zamocowanie rozłącznika na żerdzi słupa. Zestaw przewodów przyłączeniowych SILICOUL 1,1 kV firmy OMERIN przyłączanych do gniazd wejściowych i wyjściowych rozłącznika umożliwia zbocznikowanie fragmentów obwodów o obciążeniach do 160 A. Rozłącznik bocznikujący **D112.0909** posiada cztery 160 A gniazda wejściowe i cztery 160 A gniazda wyjściowe.

ZASTOSOWANIE

Rozdzielnica z przewodami tworzy rozłącznik bocznikujący stosowany podczas prac pod napięciem przemiennym do 690 V, przy urządzeniach rozdzielczych. Rozłącznik bocznikujący przeznaczony do bocznikowania fragmentów obwodów elektrycznych przeznaczonych do demontażu, celem ich wymiany lub naprawy, przy zachowaniu ciągłości przepływu prądu w obwodach.

**PRB B3H+ N Rozdzielnica do trójfazowego + N, przenośnego
rozłącznika bocznikującego, 160 A**

SAFETY IN POWER

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Rozdzielnicę **D112.0909** należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w atmosferze nieagresywnej chemicznie i chronić przed działaniem promieni słonecznych. Gniazda wejściowe i wyjściowe osłonić zaślepką zabezpieczającą. Zabrudzone części obudowy, przewody oraz elementy izolacyjne gniazd i zacisków należy oczyścić za pomocą suchej szmatki lub zwilżonej rozcieńczalnikiem benzynowym. Zamkniętą taśmę opaski należy suszyć w przewiewnych miejscach. Do czyszczenia taśmy stosować ciepłą wodę (do 40°C) z dodatkiem delikatnego detergentu. Po oczyszczeniu, taśmę dokładnie osuszyć, w temperaturze nieprzekraczającej 50°C. Zabrudzone elementy metalowe opaski, obudowę rozłącznika, przewody oraz elementy izolacyjne gniazd i zacisków należy oczyścić za pomocą suchej szmatki. Przy silnym zabrudzeniu, elementy rozłącznika czyścić szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć. Do czyszczenia i konserwacji części przewodzących gniazd i zacisków rozłącznika stosować olej technologiczny wypierający wilgoć i poprawiający przewodnictwo elektryczne.

SPRAWDZENIE

Przed każdorazowym użyciem należy dokonać oględzin sprawdzając:

- o stan techniczny rozłącznika, kompletność i funkcjonalność, trwałość zamocowań elementów,
- o stan torów prądowych – stabilność połączeń śrubowych,
- o stan techniczny wejściowych i wyjściowych gniazd przyłączeniowych,
- o stan techniczny zacisków przewodów przyłączeniowych,
- o stanu technicznego uchwytu,
- o stanu taśmy opaski (przetarcia, postrzępienia),
- o stanu uchwytów mocujących opaski.

Elementy uszkodzone (pęknięcia) lub nadmiernie zużyte (odkształcenia, ślady przegrzania, przetarcia lub postrzępienia taśmy) należy wymienić na nowe.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, rozłącznik powinien zostać wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem.

SPRAWDZENIE

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny) i manualnie (poprawność działania)	wzrokowo (oględziny) i manualnie (poprawność działania)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej