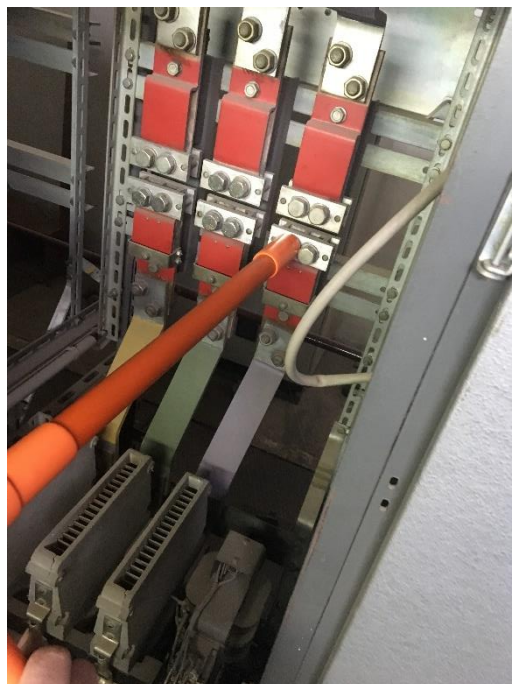


**HTD Hybrydowy klucz nasadowy do odłączników
grzebieniowych nr 24, L=640 mm, do 1 kV AC / 1,5 kV DC****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Długość ramienia obrotowego: 400 mm
Długość całkowita narzędzia: 640 mm
Rozmiar nasadki głowicy: 24 mm
Masa: 1,5 kg

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Głowica robocza klucza dwunastokątna, wykonana ze stali CrV. Izolacja głowicy roboczej wykonana z plastisolu (PVC), technologią zanurzeniową. Izolacja głowicy jednowarstwowa w kolorze pomarańczowym. Trzon klucza wykonany z rury z włókna szklanego nasyczonego żywicą epoksydową o profilu kołowym, średnicy 32 mm, wypełnionej w całości pianką poliuretanową. Ramię klucza wykonane z aluminium. Izolacja ramienia dwuwarstwowa (biała i pomarańczowa), wykonana z PVC technologią zanurzeniową. Grubość każdej z warstw ma co najmniej 1 mm.

ZASTOSOWANIE

Klucz stosowany w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V przy urządzeniach rozdzielczych. Klucz przeznaczony do obsługi połączeń śrubowych odłączników (oddzielaczy) śrubowych, wewnętrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, do czyszczenia zaleca się użycie preparatu ASOREL.

**HTD Hybrydowy klucz nasadowy do odłączników
grzebieniowych nr 24, L=640 mm, do 1 kV AC / 1,5 kV DC**

Po wysuszeniu zaleca się przetarcie trzonu klucza specjalną ściereczką nasączoną preparatem silikonowym, przeznaczonym do regeneracji elementów izolacyjnych sprzętu do prac pod napięciem.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji głowicy roboczej,
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej