

**PRB B1H Rozdzielnica do jednofazowego, przenośnego
rozłącznika bocznikującego, 160 A****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN 61439-1:2021-10, PN-EN 61439-4:2013-06

Prąd znamionowy łączeniowy	100 A	Maksymalna wkładka bezpiecznikowa	160 A
Napięcie znamionowe łączeniowe	690 V/AC	Wielkość wkładki topikowej	NH 000
Napięcie znamionowe izolacji	500 V/AC	Masa (bez wkładki bezpiecznikowej i przewodów przyłączeniowych)	1,7 kg
Napięcie udarowe wytrzymywane	8 kV	Dopuszczalna temperatura otoczenia	-25 ÷ 55 °C
Prąd krótkotrwały wytrzymywany	4 kA/0,5 s	Wytrzymałość mechaniczna	2000 cykli
Standardowy zestaw przewodów przyłączeniowych*	D112.2005 – 2szt. D112.2018 – 2szt.		

*lub inny zestaw przewodów na życzenie odbiorcy. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Jednobiegunowy rozłącznik bezpiecznikowy *VARIUS* typu FH000-1A/T firmy OEZ umieszczony jest w obudowie termoutwardzalnej. Do obudowy przymocowana jest opaska z taśmy poliamidowej z regulacją długości umożliwiającą zamocowanie rozłącznika na żerdzi słupa. Zestaw przewodów przyłączeniowych SILICOUL 1,1 kV o długości 1,5 m firmy OMERIN przyłączanych do gniazd wejściowych i wyjściowych rozłącznika umożliwia zbocznikowanie fragmentów obwodów o obciążeniach do 100A.

Rozdzielnica PRB-B1H posiada jedno 200A gniazdo wejściowe i jedno 200A gniazdo wyjściowe. Możliwość wykonania przewodów przyłączeniowych o innej długości i z innym typem zacisku.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie do bocznikowania fragmentów obwodów elektrycznych przeznaczonych do demontażu celem ich wymiany lub naprawy przy zachowaniu ciągłości przepływu prądu w obwodach. Rozłącznik umożliwia bezpieczne bocznikowanie fragmentów obwodów na liniach napowietrznych nieizolowanych, izolowanych lub mieszanych do 500 V napięcia przemiennego. Stosowane do odłączania przyłączy w których nie można zdjąć obciążenia.

**PRB B1H Rozdzielnica do jednofazowego, przenośnego
rozłącznika bocznikującego, 160 A****PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA**

Rozdzielnice **D112.0908** należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w atmosferze nie agresywnej chemicznie i chronić przed działaniem promieni słonecznych. Gniazda wejściowe i wyjściowe osłonić zaślepką zabezpieczającą. Zabrudzone części obudowy, przewody oraz elementy izolacyjne gniazd i zacisków należy oczyścić za pomocą suchej szmatki lub zwilżonej rozcieńczalnikiem benzynowym. Zamkniętą taśmę opaski należy suszyć w przewiewnych miejscach. Do czyszczenia taśmy stosować ciepłą wodę (do 40 °C) z dodatkiem delikatnego detergentu. Po oczyszczeniu, taśmę dokładnie osuszyć, w temperaturze nieprzekraczającej 50 °C. Elementy metalowe opaski czyścić szmatką zwilżoną rozcieńczalnikiem benzynowym i dokładnie osuszyć. Czyszczenie elementów urządzenia rozcieńczalnikiem benzynowym należy stosować w przestrzeni otwartej lub w pomieszczeniach wentylowanych, dopiero po osiągnięciu przez te elementy temperatury otoczenia. Do czyszczenia i konserwacji części przewodzących gniazd, zacisków i rozłącznika stosować olej technologiczny wypierający wilgoć i poprawiający przewodnictwo elektryczne.

SPRAWDZENIE

Przed każdorazowym użyciem należy dokonać oględzin sprawdzając:

- o stan techniczny rozłącznika, kompletność i funkcjonalność, trwałość zamocowań elementów,
- o stan torów prądowych – stabilność połączeń śrubowych,
- o stan techniczny wejściowych i wyjściowych gniazd przyłączeniowych,
- o stan techniczny zacisków przewodów przyłączeniowych,
- o stan taśmy opaski (przetarcia, postrzępienia),
- o stan uchwytów mocujących opaski.

Elementy uszkodzone (pęknięcia) lub nadmiernie zużyte (odkształcenia, ślady przegrzania, przetarcia lub postrzępienia taśmy opaski) należy wymienić na nowe. Badania okresowe wykonywać wg. zaleceń zawartych w instrukcji użytkowania „Izolowanego przenośnego rozłącznika bocznikującego jednofazowego D112.0908”

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, rozłącznik powinien zostać poddany naprawie lub wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej