

Izolowana nasadka TORX, L = 115 mm, do 1 kV AC / 1,5 kV DC

## ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Kod produktu	Rozmiar	Masa	Długość
A111.3110	T 10	90 g	115 mm
A111.3115	T 15	95 g	115 mm
A111.3120	T 20	100 g	115 mm
A111.3125	T 25	100 g	115 mm
A111.3130	T30	110 g	115 mm
A111.3140	T40	110 g	115 mm
A111.3145	T 45	115 g	115 mm
A111.3150	T 50	115 g	115 mm
A111.3155	T 55	125 g	115 mm

Tolerancje długości i masy wynoszą  $\pm 2\%$ . Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

## OPIS

Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV z głowicą roboczą typu TORX. Gniazdo nasadki czworokątne 1/2". Izolacja wykonana z plastisolu (PVC), technologią zanurzeniową. Izolacja narzędzia jest dwuwarstwowa w kontrastowych kolorach, białym i pomarańczowym. Grubość każdej z warstw co najmniej 1 mm. Możliwość wykonania nasadek w innych rozmiarach.

## ZASTOSOWANIE

Nasadki stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V. Nasadki przeznaczone są do rozkręcania i skręcania śrub o łbach z gniazdem TORX przy instalacjach elektrycznych. Współpracują z pokrętłami, z kluczem dynamometrycznym, pokrętłem z grzechotką i przedłużaczami oraz innymi narzędziami posiadającymi łączniki czworokątne 1/2".

## PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać i transportować w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych

z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadka powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadkę czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

## SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadki. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nasadki,
- o braku widocznych uszkodzeń jej izolacji,
- o czytelność i kompletność oznakowania.

Nasadka uszkodzona, silnie zużyta (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

### UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

## CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**A11.31xx**

**KARTA TECHNICZNA**  
2022.02



**Izolowana nasadka TORX, L = 115 mm, do 1 kV AC / 1,5 kV DC**

**SAFETY IN POWER**



Hubix sp. z o.o. | ul. Główna 43 | Huta Żabiowska | 96-321 Żabia Wola | PL  
info@hubix.pl | www.hubix.pl | tel. +48 46 857 84 40 NIP: 5291803171 | REGON: 147123591 | BDO: 000059494

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego KRS 0000500184.  
Kapitał Zakładowy: 4 160 000 PLN (wplacony w całości).