

HO Hybrydowe klucze oczkowe odgięte
do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Kod produktu	Rozmiar	Długość	Masa
A113.0808	8 mm	153 mm	34 g
A113.0809	9 mm	163 mm	36 g
A113.0810	10 mm	163 mm	38 g
A113.0811	11 mm	177 mm	58 g
A113.0812	12 mm	177 mm	60 g
A113.0813	13 mm	177 mm	58 g
A113.0814	14 mm	193 mm	68 g
A113.0815	15 mm	206 mm	88 g
A113.0816	16 mm	206 mm	90 g
A113.0817	17 mm	206 mm	86 g
A113.0818	18 mm	223 mm	124 g
A113.0819	19 mm	223 mm	118 g
A113.0822	22 mm	270 mm	176 g
A113.0824	24 mm	270 mm	190 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Narzędzie hybrydowe z dwunastokątną głowicą roboczą. Głowica robocza wykonana ze stali CrV. Jednowarstwowa izolacja głowicy roboczej. Ramię klucza wykonane całkowicie z materiału izolacyjnego, poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, w kolorze czerwonym. Narzędzie wykonane technologią wtryskową.

Możliwość wykonania kluczy w innych rozmiarach.

HO Hybrydowe klucze oczkowe odgięte do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZASTOSOWANIE

Klucze stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Klucze oczkowe przeznaczone są do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji głowicy roboczej,
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

HO Hybrid Single Ended Ring Spanner
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC

PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard

Product symbol	Size	Length	Weight
A113.0808	8 mm	153 mm	34 g
A113.0809	9 mm	163 mm	36 g
A113.0810	10 mm	163 mm	38 g
A113.0811	11 mm	177 mm	58 g
A113.0812	12 mm	177 mm	60 g
A113.0813	13 mm	177 mm	58 g
A113.0814	14 mm	193 mm	68 g
A113.0815	15 mm	206 mm	88 g
A113.0816	16 mm	206 mm	90 g
A113.0817	17 mm	206 mm	86 g
A113.0818	18 mm	223 mm	124 g
A113.0819	19 mm	223 mm	118 g
A113.0822	22 mm	270 mm	176 g
A113.0824	24 mm	270 mm	190 g

The length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to the continuous development of the product, the appearance of the product may slightly differ from the one shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Hybrid tool with twelve-angle working head. Working head made of CrV steel. Single-layer insulation of the working head. The ring spanner's arm is made entirely of insulating material, fiberglass reinforced polyamide, in red. Tool made with injection moulding technology.

Possibility to make ring spanners in other sizes.

APPLICATION

Ring spanners are used for live work up to 1 000 V AC or 1 500 V DC on switchgear devices, cable lines and overhead lines. The ring spanners are designed for loosening and tightening bolted connections.

HO Hybrid Single Ended Ring Spanner
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC
STORAGE AND MAINTENANCE

Store ring spanners in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store ring spanners in a dry place away from heat sources, in a non-chemically aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

Ring spanners should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy soiling, clean the ring spanners with a cloth dampened in water with a mild detergent or cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly.

EXAMINATION

A visual inspection of the ring spanner must be made before each job is started. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the ring spanner,
- no visible damage to the ring spanner insulation,
- legibility and completeness of the ring spanner markings.

Ring spanner that is damaged, heavily worn (mechanical damage to insulation) or dirty cannot be used in live work. If damp, the key should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt after visual inspection, the ring spanner should be retested for electrical strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Team Leader / Foreman	Supervision
When	Before each use	Annually*
How	Visual check	Visual (visual inspection)

*Unless instructions say otherwise