

A116.0101**KARTA TECHNICZNA**
2024.04**hubix**

SAFETY IN POWER

H015 Szczotka do czyszczenia przewodów**ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60832-2:2010

Długość: 65 mm
Masa całkowita: 100 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Metalowa szczotka z włosiem stalowym, zakończona końcówką wielowypustową dostosowaną do zamocowania na uniwersalnym drążku izolacyjnym za pomocą końcówki z głowicą wykonaną według normy EN 60832-2:2010.

ZASTOSOWANIE

Szczotka zamocowana na drążkach izolacyjnych lub teleskopowych stosowana jest do czyszczenia przewodów linii napowietrznych z korozji i zanieczyszczeń przed założeniem zacisku lub bocznika, podczas prac pod napięciem na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczotkę należy przechowywać w sposób chroniący ją przed uszkodzeniami mechanicznymi. Szczotkę należy przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczotka powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, narzędzie czyścić alkoholem izopropylowym i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczotki. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

H015 Szczotka do czyszczenia przewodów

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad narzędzia a w szczególności końcówki wielowypustowej i włosia,
- o poprawności mocowania na drążku,
- o czytelność i kompletność oznakowania.

Szczotka uszkodzoną, silnie zużyta (mechaniczne uszkodzenia końcówki wielowypustowej lub włosia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia szczotkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać wycofane

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

H015 Conductor cleaning brush**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of PN- EN 60832-2:2010 standard.

Length: 65 mm
Weight: 100 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Steel brush with splined end attached to the universal insulating stick (H010). The brush is controlled and tested in accordance with EN 60832-2:2010.

APPLICATION

Live working up to 1000V a.c. and 1500V d.c. The brush is used to clean wires (up to 95mm²) before attachment clamps or the shunt devices on overhead lines.

STORAGE AND MAINTENANCE

The cleaning brushes should be properly stored to minimize the risk of damage due to storage or transportation. These tools should be stored generally separated from other tools to avoid mechanical damage or confusion. Tools should be prevented from excessive heat and sunlight. Use a dry tissue to clean. When tool becomes strong soiled use suitable solvent to clean.

H015 Conductor cleaning brush

EXAMINATION

Before use, each brush should be visually inspected by the user. An annual visual examination by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the tool for further service. The visual check shall be considered successful if:

- The tool (in particular the splined end) is free from defects,
- The marking is legibly and complete.

The operation test:

- Additionally, before use, each tool shall be inspected to check for correct function and fit.

Don't use damaged, worn-out (cracks or deep scratches on splined end) or dirty tools in live working. The tool which becomes wet must be dried before use..

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

**Unless instructions say otherwise*