

**H090-22-O Klucz oczkowy z uchwytem wielowypustowym
do 36 kV AC / 54 kV DC****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą PN-EN 60832-2:2010.

Kod produktu	Rozmiar	Długość	Masa
A333.0310	10 mm	130 mm	50 g
A333.0313	13 mm	130 mm	105 g
A333.0314	14 mm	130 mm	115 g
A333.0317	17 mm	140 mm	125 g
A333.0319	19 mm	150 mm	140 g
A333.0322	22 mm	150 mm	160 g
A333.0324	24 mm	150 mm	165 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Wykonane ze stali CrV, zakończone uchwytem wielowypustowym wykonanym z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym dostosowanym do zamocowania na izolacyjnym drążku manipulacyjnym lub elementach pośredniczących.

ZASTOSOWANIE

Klucze oczkowe przeznaczone są do odkręcania i dokręcania połączeń śrubowych urządzeń elektrycznych pod napięciem od 6 kV do 36 kV.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w walizce lub etui, w sposób chroniący je przed uszkodzeniami mechanicznymi. Klucze należy przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu do czyszczenia zaleca się stosowanie preparatu ASOREL.

**H090-22-O Klucz oczkowy z uchwytem wielowypustowym
do 36 kV AC / 54 kV DC**

SAFETY IN POWER

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą na badaniu elementu wyposażenia przeprowadzać zgodnie z instrukcją użytkownika. Kontrola okresowa obejmuje oględziny oraz badania odporności na zmostkowanie.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy,
- o czytelność i kompletność oznakowania przydatności do prac pod napięciem,
- o aktualność badań okresowych.

Badanie odporności na zmostkowanie polega na sprawdzeniu elementu w układzie pomiarowym z napięciem probierczym wynoszącym $1,2 U_n$ (maksymalnego napięcia znamionowego elementów wyposażenia).

Badania uznaje się za pozytywne, jeżeli nie nastąpi przeskok iskry lub przebicie.

Klucze uszkodzone, silnie zużyte lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia należy je dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA	
		Oględziny	Badanie elektryczne
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór	Laboratorium
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)	wg. instrukcji użytkownika

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

PHOTOS

Product compliant with the requirements of: PN-EN 60832-2:2010 standards

Product name/ code	Size	length	Weight
A333.0310	10 mm	130 mm	50 g
A333.0313	13 mm	130 mm	105 g
A333.0314	14 mm	130 mm	115 g
A333.0317	17 mm	140 mm	125 g
A333.0319	19 mm	150 mm	140 g
A333.0322	22 mm	150 mm	160 g
A333.0324	24 mm	150 mm	165 g

The length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to the continuous development of the product, the appearance of the product may slightly differ from the one shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Working head made of CrV steel. Corps made of fiberglass reinforced polyamide, ended splined end, adapted for attaching to stick or stick extensions

HN Screwdriver sockets ½ up to 36 kV AC / 54 kV DC

SAFETY IN POWER
/ 54 kV DC

APPLICATION

Ring wrenches are designed for loosening and tightening the screw connections of electrical equipment in live working from 6kV to 36kV

STORAGE AND MAINTENANCE

The ring wrenches should be properly stored to minimize the risk of damage due to storage or transportation. The wrenches should be stored separately from other equipment to avoid mechanical damage. The wrenches should be protected from excessive heat and sun light. The wrenches should be cleaned after each use. Use a dry tissue to clean. If heavily soiled, use ASOREL for cleaning and dry thoroughly.

EXAMINATION

Before each use, equipment should be visually inspected by the user. Periodic inspection should be carried out in accordance with instructions of use. Periodic inspection includes a visual inspection and test of protection against bridging.

Visual inspection includes checking:

- no visible damage the surface of the tool,
- the clarity and completeness of the labeling,
- the validity of the periodic inspection.

Protection against bridging test consists of checking element in the measurement system of the test voltage of 1.2 Un (maximum rated voltage pieces of equipment).

Electrical testing shall be considered as passed if no spark-over or electric discharges are observed.

Damaged, heavily worn or soiled items of equipment may not be used in live work. If equipment gets wet, dry it thoroughly before use.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Team Leader / Foreman	Laboratory
When	Before each use	Annually*
How	Visual check	according to the instructions for use

**Unless instructions say otherwise*