

## Zaciski do BPS

## ZDJĘCIA



Kod produktu	A	B min.	B maks.	Masa
M441.0101	48 mm	35 mm	97 mm	720 g
M441.0102	68 mm	35 mm	97 mm	870 g
M441.0103	88 mm	5 mm	67 mm	880 g
M441.0104	108 mm	0 mm	62 mm	900 g
M441.0105	108 mm	60 mm	122 mm	1000 g

Tolerancje długości i masy wynoszą  $\pm 2\%$ . Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

## OPIS

Zacisk śrubowy typu C ze stali nierdzewnej. Stopka dociskowa chromowana, osadzona na przegubie kulowym. Zacisk posiada zwiększoną odpornością na wibracje. Śruba M8 ze stali nierdzewnej z prostopadłym uchwytem do zamocowania chwytaków **A224.0301** i **A224.0302** umożliwiających dokręcanie i odkręcanie zacisków.

## ZASTOSOWANIE

Zacisk przeznaczony jest do zamocowania BPS do konstrukcji linii napowietrzanych SN. Do tej operacji zostały zaprojektowane specjalistyczne chwytaki, dokręcający do montażu **A224.0302** i odkręcający do demontażu **A224.0301** oraz nasadka dynamometryczna 10 Nm **A224.0401** umożliwiająca dokręcenie zacisku odpowiednim momentem.

## SPRAWDZENIE

Przed każdym montażem należy dokonać oględzin zacisku i sprawdzić poprawność jego działania. Kontrolę okresową, polegającą na przeglądzie zainstalowanych na linii zacisków za pomocą np. lornetki, przeprowadzać w zależności od potrzeb z uwzględnieniem pór roku i miejsc, przez które przechodzą linie elektroenergetyczne z zainstalowanymi BSP-ami.

## Zaciski do BPS

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub wątpliwości, co poprawnego stanu zacisku, BPS należy zdemonstrować i poddać naprawie. Do czyszczenia stosować alkohol izopropylowy.

### CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
kiedy	Przed każdorazowym montażem	W zależności od potrzeb*
w jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej