

HNI Hybrydowe nasadki imbusowe krótkie 1/2", L=90 mm do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Kod produktu	Rozmiar	Długość całkowita	Masa
A113.1504	4 mm	106 mm	55 g
A113.1505	5 mm	106 mm	62 g
A113.1506	6 mm	106 mm	66 g
A113.1508	8 mm	106 mm	80 g
A113.1510	10 mm	106 mm	98 g

Tolerancje długości i masy wynoszą ±2%. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Narzędzie hybrydowe. Głowica robocza i gniazdo wykonane ze stali CrV. Głowica robocza sześciokątna. Izolacja trzpienia głowicy roboczej jednowarstwowa, wykonana z poliamidu w kolorze szarym. Gniazdo nasadki czworokątne 1/2". Izolacja gniazda jednowarstwowa, wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym w kolorze czerwonym. Obie izolacje wykonane technologią wtryskową. Głowica robocza jest galwanicznie odseparowana od gniazda nasadki. Możliwość wykonania nasadek w innych rozmiarach.

ZASTOSOWANIE

Nasadki stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V. Nasadki przeznaczone są do rozkręcania i skręcania śrub o łbach z gniazdem sześciokątnym przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych oraz do zacisków przebijających izolację na liniach napowietrznych. Współpracują z pokrętłami, kluczem dynamometrycznym, pokrętłem z grzechotką oraz innymi narzędziami posiadającymi łączniki czworokątne 1/2".

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

**HNI Hybrydowe nasadki imbusowe krótkie ½", L=90 mm
do 1 kV AC/1,5 kV DC****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nasadki,
- o braku widocznych uszkodzeń jej izolacji,
- o czytelności i kompletności oznakowania nasadki.

Nasadka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**HNI Hybrid ½ inch Allen Short Socket
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC****PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Product symbol	Size	Total length	Weight
A113.1504	4 mm	106 mm	55 g
A113.1505	5 mm	106 mm	62 g
A113.1506	6 mm	106 mm	66 g
A113.1508	8 mm	106 mm	80 g
A113.1510	10 mm	106 mm	98 g

The length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to the continuous development of the product, the appearance of the product may slightly differ from the one shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Hybrid tool. Working head and socket made of CrV steel. Hexagonal working head. Working head stem insulation single-layer, made of polyamide in grey color. ½" square socket. Single-layer socket insulation made of fiberglass reinforced polyamide, red color. Both insulations made with injection technology. The working head is galvanically separated from the socket. Possibility to produce sockets in other sizes.

APPLICATION

The sockets are used for live work up to 1 000 V AC and 1 500 V DC. The sockets are designed for loosening and tightening of hexagon socket head screws on switchgear connecting boxes and cable lines as well as for insulation-piercing terminals on overhead lines. Works with bar drives, torque wrench, ratchet drive and other tools that have ½" square connectors.

STORAGE AND MAINTENANCE

Store sockets in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store sockets in a dry place away from heat sources, in a non-chemically aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

Sockets should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy soiling, clean the wrenches with a cloth dampened in water with a mild detergent or cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly.

**HNI Hybrid ½ inch Allen Short Socket
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**
EXAMINATION

A visual inspection of the socket must be performed before each start of work. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the socket,
- no visible damage to the socket insulation,
- legibility and completeness of the socket markings.

Socket damaged (mechanical damage), heavily worn (insulation part missing, damaged) or dirty must not be used for live work. In case of moisture, the cap must be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt after visual inspection, the socket should be retested for electrical strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Team Leader / Foreman	Supervision
When	Before each use	Annually*
How	Visual check	Visual (visual inspection)

*Unless instructions say otherwise