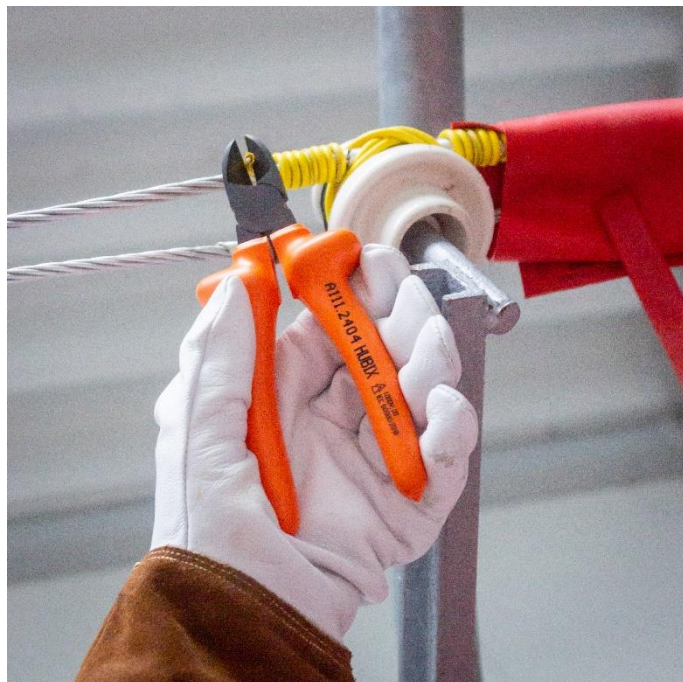


A111.2404**KARTA TECHNICZNA**
2022.07**hubix**

SAFETY IN POWER

**HS-2C Izolowane szczypce boczne, L=180 mm
do 1 kV AC / 1,5 kV DC****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Długość: 180 mm
Maks. przekrój przecinanych przewodów: 10 mm²
Twardość krawędzi tnących: 62-64 HRC
Masa: 290 g

Tolerancje długości i masy wynoszą ±2%. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach

OPIS

Narzędzie izolowane wykonane ze stali CrV. Izolacja wykonana z plastizolu (PVC), technologią zanurzeniową. Izolacja narzędzia dwuwarstwowa w kontrastowych kolorach, białym i pomarańczowym. Grubość każdej z warstw co najmniej 1 mm. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki uchwytu, zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

ZASTOSOWANIE

Szczypce stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V, przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Szczypce przeznaczone są do cięcia przewodów jedno lub wielożyłowych (Al, Cu) o przekrojach do 10 mm² oraz drutów stalowych o przekroju do 5 mm².

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać i transportować w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, szczypce czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

**HS-2C Izolowane szczypce boczne, L=180 mm
do 1 kV AC / 1,5 kV DC****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji,
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

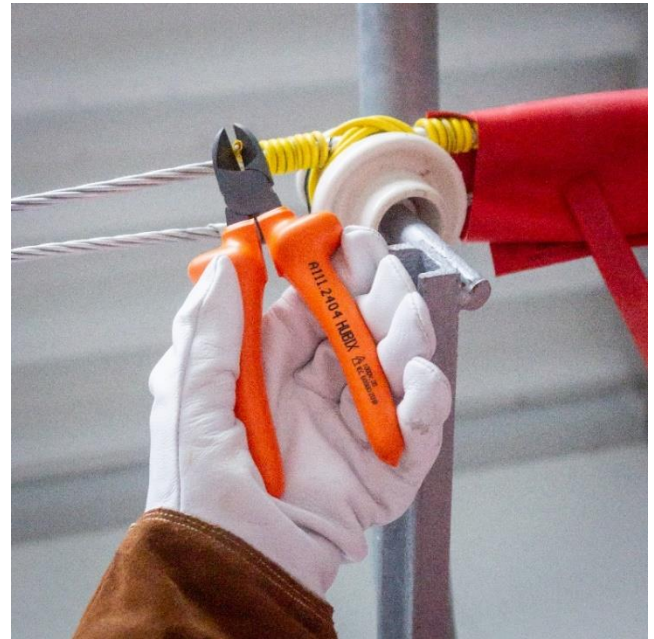
Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

A111.2404**TECHNICAL SHEET**
2022.07**hubix**

SAFETY IN POWER

**HS-2C Insulated Cutting Nipper, L=180 mm
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC****PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard

Length: 180 mm
Max. section of wires to be cut: 10 mm²
Hardness of cutting edges: 62-64 HRC
Weight: 290 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Insulated tool made of CrV steel. Insulation made of plastisol (PVC), immersion technology. Double layer tool insulation in contrasting colors, white and orange. The thickness of each with layers of at least 1 mm. Handles equipped with grip stops to prevent hand from slipping towards the work head.

APPLICATION

The cutting nipper is used in live work up to 1000 V AC or up to 1500 V DC, at switchgear devices, cable lines and overhead lines. The nipper is designed for cutting single or multi-core cables (Al, Cu) with cross-sections up to 10 mm² and steel wires with cross-section up to 5 mm².

STORAGE AND MAINTENANCE

Store and transport the cutting nipper in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store the cutter in dry rooms away from heat sources, in a non-aggressive chemical atmosphere. Protect from sunlight.

The cutter should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If it is very dirty, clean the cutter with a cloth dampened with water and mild detergent or with a cloth dampened with ASOREL and dry it thoroughly.

**HS-2C Insulated Cutting Nipper, L=180 mm
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**
EXAMINATION

A visual inspection of the cutting nipper should be made before each operation. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible damage of the nipper,
- no visible damage of the insulation,
- legibility and completeness of the marking.

Damaged (no part of the insulation), heavily worn (mechanical damage to the insulation) or dirty nippers must not be used for live work. Damage, which resulted in the exposure of the inner (white) layer of insulation, eliminates the possibility of further use of the tool in live work. In the case of moisture, the tool should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt, after carrying out the visual inspection, the tool should be re-tested for electrical strength or withdrawn from use.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually	Visually

**Unless instructions say otherwise*