

Hybrydowe nasadki długie ½" z wkładką magnetyczną  
do 1 kV AC/1,5 kV DC

## ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Kod produktu	Rozmiar	Rodzaj magnesów	Ilość magnesów	Długość	Masa
A113.2008	8 mm	Pierścieniowy neodymowy	1	95 mm	49 g
A113.2010	10 mm	Pierścieniowy neodymowy	1	95 mm	53 g
A113.2012	12 mm	Walcowy neodymowy	9	95 mm	59 g
A113.2013	13 mm	Walcowy neodymowy	9	95 mm	59 g
A113.2014	14 mm	Walcowy neodymowy	9	95 mm	63 g
A113.2017	17 mm	Walcowy neodymowy	9	95 mm	72 g
A113.2019	19 mm	Walcowy neodymowy	9	95 mm	79 g
A113.2022	22 mm	Walcowy neodymowy	12	95 mm	100 g
A113.2024	24 mm	Walcowy neodymowy	12	95 mm	116 g

Tolerancje długości i masy wynoszą  $\pm 2\%$ . Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

## OPIS

Narzędzie hybrydowe z dwunastokątną głowicą roboczą. Głowica robocza i gniazdo wykonane ze stali CrV. W głowicy zamontowana jest wkładka z magnesami neodymowymi. Izolacja nasadki jednowarstwowa, czerwona, z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową. Gniazdo nasadki czworokątne ½". Głowica robocza jest galwanicznie odseparowana od gniazda nasadki. Możliwość wykonania nasadek w innych rozmiarach.

## ZASTOSOWANIE

Nasadki stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V. Nasadki przeznaczone są do rozkręcania i skręcania śrub o łbach sześciokątnych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Wkładki magnetyczne zabezpieczają śruby i nakrętki przed wypadaniem z głowicy roboczej nasadki. Współpracują z pokrętłami, z kluczem dynamometrycznym, pokrętłem z grzechotką i przedłużaczami oraz innymi narzędziami posiadającymi łączniki czworokątne ½".

**Hybrydowe nasadki długie ½" z wkładką magnetyczną  
do 1 kV AC/1,5 kV DC****PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA**

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

**SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową, polegającą również na oględzinach, przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nasadki,
- o braku widocznych uszkodzeń jej izolacji,
- o czytelności i kompletności oznakowania nasadki.

Nasadka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

**UWAGA!**

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

**CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ**

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	<b>SPRAWDZENIE</b>	<b>KONTROLA OKRESOWA</b>
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

## Hybrid ½ inch Long Socket with Magnetic Insert up to 1 kV AC / 1,5 kV DC

### PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Product symbol	Size	Magnet type	Number of magnets	Length	Weight
A113.2008	8 mm	annular neodymium	1	95 mm	49 g
A113.2010	10 mm	annular neodymium	1	95 mm	53 g
A113.2012	12 mm	cylindrical neodymium	9	95 mm	59 g
A113.2013	13 mm	cylindrical neodymium	9	95 mm	59 g
A113.2014	14 mm	cylindrical neodymium	9	95 mm	63 g
A113.2017	17 mm	cylindrical neodymium	9	95 mm	72 g
A113.2019	19 mm	cylindrical neodymium	9	95 mm	79 g
A113.2022	22 mm	cylindrical neodymium	12	95 mm	100 g
A113.2024	24 mm	cylindrical neodymium	12	95 mm	116 g

The length and weight tolerances are  $\pm 2\%$ . Due to the continuous development of the product, the appearance of the product may slightly differ from the one shown in the photos.

### CHARACTERISTICS

Hybrid tool with twelve-angle working head. Working head and socket made of CrV steel. An insert with neodymium magnets is mounted in the head. Insulation of the socket made of fibreglass reinforced polyamide, single layer, red, made by injection technology. ½" square socket. The working head is galvanically separated from the socket.

### APPLICATION

The sockets are used for work with AC voltages up to 1,000 V or DC voltages up to 1,500 V. The long sockets are used for loosening and tightening bolted connections on switchgear connecting boxes, cable lines and overhead lines. Magnetic inserts prevent bolts and nuts from falling out of the working head of the socket. Works with bar drives, torque wrench, ratchet wrench, extensions bars and other tools that have ½" square connectors.

## Hybrid ½ inch Long Socket with Magnetic Insert up to 1 kV AC / 1,5 kV DC

### STORAGE AND MAINTENANCE

Store sockets in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store sockets in a dry place away from heat sources, in a non-chemically aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

Sockets should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy soiling, clean the wrenches with a cloth dampened in water with a mild detergent or cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly.

### EXAMINATION

A visual inspection of the socket must be made before each job is started. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the socket,
- no visible damage to the socket insulation,
- legibility and completeness of the socket markings.

Socket damaged (mechanical damage), heavily worn (insulation part missing, damaged) or dirty must not be used for live work. In case of moisture, the cap must be thoroughly dried before use.

### CAUTION!

In case of doubt after visual inspection, the socket should be retested for electrical strength or withdrawn from use in live work.

### FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Team Leader / Foreman	Supervision
When	Before each use	Annually*
How	Visual check	Visual (visual inspection)

\*Unless instructions say otherwise