

RWSN Izolowane wkrętaki nasadowe
do 1 kV AC / 1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Kod produktu	Rozmiar	Długość	Masa
A111.T405	5,0x125	233 mm	105 g
A111.T406	6,0x125	233 mm	110 g
A111.T407	7,0x125	233 mm	115 g
A111.T408	8,0x125	233 mm	120 g
A111.T410	10x125	233 mm	125 g
A111.T413	13x125	243 mm	185 g
A111.T417	17x125	243 mm	200 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach

OPIS

Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV. Gniazdo nasadowe sześciokątne. Izolacja trzpienia wkrętaka nasadowego jednowarstwowa, wykonana z polipropylenu w kolorze czerwonym. Rękojeść wkrętaka w kolorze żółto-czerwonym.

ZASTOSOWANIE

Wkrętak nasadowy stosowany podczas prac pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V, przy urządzeniach rozdzielczych oraz liniach kablowych i liniach napowietrznych. Wkrętak przeznaczony jest do rozkręcania i skręcania połączeń, posiadających śruby o łbach sześciokątnych.

**RWSN Izolowane wkrętki nasadowe
do 1 kV AC / 1,5 kV DC****PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA**

Wkrętki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Wkrętki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Wkrętki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, wkrętki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin wkrętek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad wkrętaka,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji wkrętaka,
- o czytelność i kompletność oznakowania.

Wkrętki nasadowe uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, wkrętki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, wkrętek powinien zostać poddany ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

RWSN Insulated Socket Screwdriver, up to 1 kV AC / 1,5 kV DC

PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Product code	Size (mm)	Total length	Weight
A111.T405	5,0x125	233 mm	105 g
A111.T406	6,0x125	233 mm	110 g
A111.T407	7,0x125	233 mm	115 g
A111.T408	8,0x125	233 mm	120 g
A111.T410	10x125	233 mm	125 g
A111.T413	13x125	243 mm	185 g
A111.T417	17x125	243 mm	200 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Insulated tool, made of CrV steel. Shaft insulation made of of socket screwdriver made of polypropylene, red color. Screwdriver handle in yellow and red.

APPLICATION

Socket screwdrivers are used for live work up to 1 000 V AC or up to 1 500 V DC, on switchgear devices and cable and overhead lines.

The screwdriver is designed for loosening and tightening of connections that have hexagonal head screws.

STORAGE AND MAINTENANCE

Store the screwdrivers in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store the socket in dry areas away from heat sources, in a non-aggressive chemical atmosphere. Protect from sunlight.

The screwdriver should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If the screwdriver is very dirty, clean it with a cloth dampened in water with a mild detergent or cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly.

EXAMINATION

A visual inspection of the screwdriver should be made before each operation. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the screwdriver,
- no visible damage to the screwdriver insulation,
- legibility and completeness of the screwdriver marking.

Socket screwdriver that is damaged, heavily worn (mechanical damage to the insulation) or dirty must not be used for live work. In case of moisture, the screwdriver should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the tool should be re-tested for electric strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before each use	Once a year
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

**Unless instructions say otherwise*