

## Nasadki wkrętakowe ½"

## ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą PN-EN 60832-2:2010.

Nazwa	Kod produktu	Szerokość ostrza	Grubość ostrza	Długość	Masa
Nasadka wkrętakowa z osłoną	A333.0201	18 mm	2,5 mm	53 mm	62 g
Nasadka wkrętakowa szeroka	A333.0202	18 mm	2,5 mm	50 mm	52 g
Nasadka wkrętakowa wąska	A333.0203	10 mm	1,6 mm	50 mm	30 g

Tolerancje długości i masy wynoszą  $\pm 2\%$ . Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

## OPIS

Groty wykonane ze stali CrV. Korpus wykonany z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. Nasadki przystosowane są do bezpośredniego mocowania do izolacyjnego drążka obrotowego z głowicą o zmiennym kącie lub pośrednio do izolacyjnego drążka manipulacyjnego za pomocą grzechotki pośredniczącej. Blokada w głowicy drążka obrotowego w postaci kołka ze sprężyną pasującego do specjalnego otworu w nasadce uniemożliwia rozłączenie nasadki z drążkiem podczas pracy.

## ZASTOSOWANIE

Nasadki wkrętakowe przeznaczone są do odkręcania i dokręcania połączeń śrubowych urządzeń elektrycznych pod napięciem od 6 kV do 36 kV i do odkręcania śrub otworów wlewowych przy dosycaniu głowic kablowych.

## PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w walizce lub w etui, w sposób chroniący je przed uszkodzeniami mechanicznymi. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu do czyszczenia zaleca się stosowanie preparatu ASOREL.

**Nasadki wkrętakowe 1/2"****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą na badaniu elementu wyposażenia przeprowadzać zgodnie z instrukcją użytkownika. Kontrola okresowa obejmuje oględziny oraz badania odporności na zmostkowanie.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nasadek,
- o czytelność i kompletność oznakowania przydatności do prac pod napięciem,
- o aktualność badań okresowych.

Badanie odporności na zmostkowanie polega na sprawdzeniu elementu w układzie pomiarowym z napięciem probierczym wynoszącym 1,2 Un (maksymalnego napięcia znamionowego elementów wyposażenia).

Badania uznaje się za pozytywne, jeżeli nie nastąpi przeskok iskry lub przebicie.

Nasadki uszkodzone, silnie zużyte lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia należy je dokładnie osuszyć przed użyciem.

**UWAGA!**

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

**CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ**

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA	
		Oględziny	Badanie elektryczne
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór	Laboratorium
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)	wg. instrukcji użytkownika

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

## HN Screwdriver sockets ½ up to 36 kV AC / 54 kV DC

## PHOTOS



Product compliant with the requirements of: PN-EN 60832-2:2010 standards

Product name	Code	Size	Blade thickness	Lenght	Weight
Screwdriver socket with cover	A333.0201	18 mm	2,5 mm	53 mm	62 g
Wide screwdriver socket	A333.0202	18 mm	2,5 mm	50 mm	52 g
Narrow screwdriver socket	A333.0203	10 mm	1,6 mm	50 mm	30 g

The length and weight tolerances are  $\pm 2\%$ . Due to the continuous development of the product, the appearance of the product may slightly differ from the one shown in the photos.

## CHARACTERISTICS

Insert made of CrV steel. Insulation is made of fiberglass reinforced polyamide. To be used with rotating stick H094. The blockade in the head of the rotating stick with a spring fits into a special hole in the screwdriver sockets prevents the uncoupling of the sockets to the stick during operation.

## APPLICATION

The screwdriver sockets are designed for loosening and tightening the screw connections of electrical equipment in live working from 6 kV to 36 kV and for loosening screws the filling hole at cable terminations.

## STORAGE AND MAINTENANCE

The screwdriver sockets should be properly stored to minimize the risk of damage due to storage or transportation. The sockets should be stored generally separated from other equipment to avoid mechanical damage. The sockets should be prevented from excessive heat and sun light. The sockets should be cleaning after each use. Use a dry tissue to clean. When socket becomes strong soiled use gasoline-based thinner to clean and thoroughly dried.

## EXAMINATION

Before use, each part of equipment should be visually inspected by the user. Periodic inspection carried out in accordance with instructions for use. Periodic inspection includes a visual inspection and test of protection against bridging.

The visual inspection includes checking:

- the lack of visible damage the surface of the screwdriver sockets;
- the clarity and completeness of the labeling;
- the validity of the periodic inspection;

Protection against bridging test consists of checking element in the measurement system of the test voltage of 1.2 Un (maximum rated voltage pieces of equipment).

The test is passed when no spark-over or electric discharges are observed.

Items of equipment damaged, badly worn or soiled not be used in the live working. If moisture should be thoroughly dried before use.

## FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECTON
Who	Team Leader / Foreman	Laboratory
When	Before each use	Annually*
How	Visual check	according to the instructions for use

\*Unless instructions say otherwise