

PHIR Izolowana praska ręczna do zaciskania końcówek kablowych

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Długość: 510 mm
Masa: ~5,5 kg

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Praska z napędem hydraulicznym uruchamianym ręcznie za pomocą dźwigni. Głowica hydrauliczna praski typu C. W układzie hydraulicznym zastosowano olej elektroizolacyjny (klasa 1).

Wyposażenie praski: matryce do zaprasowania 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240 i 300 mm².

Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1 + 1 mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

ZASTOSOWANIE

Izolowana praska PHIR przeznaczona jest do zaprasowania końcówek i złączy kablowych na żyłach aluminiowych i miedzianych jedno i wielodrutowych oraz łączenia żył w mufach kablowych, **zwłaszcza pod napięciem do 1kV.**

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Praskę należy przechowywać w etui oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Praskę przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Praska powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, praskę czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

**PHIR Izolowana praska ręczna do zaciskania końcówek
kablowych****SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin praski. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad praski a szczególnie ich izolacji,
- o braku wycieku oleju,
- o poprawności działania,
- o czytelność i kompletność oznakowania praski.

Praska uszkodzona (wyciek oleju, brak części izolacji), silnie zużyte (zatarcia, mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, praskę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

** jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

PHIR Insulated hand press for crimping cable terminals**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard

Controlled and tested (10kV / 10s) in accordance with EN IEC 60900:2018

Length: 510 mm

Weight: ~5,5 kg

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Press with hydraulic drive operated manually with a lever. The C-type hydraulic press head. The hydraulic system uses electrically insulating oil (class 1).

Crimping equipment: pressing dies 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240 and 300 mm².

Two-layer insulation white and orange at least 1 + 1 mm made of plastisol immersion technology.

APPLICATION

Insulated PHIR press is designed for crimping terminals and cable connectors on aluminum and copper conductors of single and multi-wire wires and connecting wires in cable sockets, especially under voltage up to 1kV.

STORAGE AND MAINTENANCE

The press should be stored in the case separately from other tools to avoid mechanical damage. Store the press in dry rooms away from heat sources in a non-chemically aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

The press should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy soiling, clean the press with a cloth dampened with water and a mild detergent and dry thoroughly. Use penetrating lubricants for tool maintenance.

PHIR Insulated hand press for crimping cable terminals**CHECKING**

Before use, press should be visually inspected by the user. An annual visual examination by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the press for further service.

The visual check shall be considered successful if:

- the press (the insulation in particular) is free from external defect,
- there is no oil leakage,
- tool works correctly,
- the marking is legibly and complete.

Damaged (oil leakage, no part of the insulation), heavily worn (scratches, mechanical insulation damage) or dirty press cannot be used in live working. If the internal white layer is appearing due to damage, it eliminates the tool in live working. In the case of moisture tool must be thoroughly dried before use.

ATTENTION!

In case of doubt after the inspection, the tool should be subjected to a re-test of electrical strength or withdrawn from use in work under voltage.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually	Visually

**Unless instructions say otherwise*