

**PHI Izolowana praska hydrauliczna z wyposażeniem
(matryce 16÷240 mm²), przewód L=5 m, do 1 kV AC / 1,5 kV DC****ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą PN-EN IEC 60900:2018-10 i PN-EN 50340:2010.

Masa całkowita praski: 14,5 kg
Pojemność zbiornika oleju: 1,2 dcm³
Zakres prac kablowych: (16÷240) mm²

Praska posiada zawór przeciążeniowy (ustawione ciśnienie 400 bar)
Przewód ciśnieniowy 700 bar (10000 psi) wykonany z materiału izolacyjnego o długości 5 m

Tolerancje długości i masy wynoszą ±2%. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Praska z napędem hydraulicznym uruchamianym nożnie za pomocą dźwigni. Głowica hydrauliczna praski typu U, połączona z pompą za pomocą izolacyjnego przewodu ciśnieniowego. Przewód z głowicą przyłączany do pompy za pomocą szybkozłącza. W układzie hydraulicznym zastosowano olej elektroizolacyjny TRAFOL TN SUPER Veco Motex Oil KWIDZYŃ.

Zestaw zawiera dwie skrzynki z kompletem matryc do zaprasowania złączek i końcówek kablowych (16÷240) mm² oraz do formowania końcówek kablowych (16÷240) mm²

ZASTOSOWANIE

Izolowana praska PHI przeznaczona jest do zaprasowania końcówek i złączek kablowych na żyłach aluminiowych i miedzianych jedno i wielodrutowych oraz łączenia żył w mufach kablowych, podczas prac pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Praskę PHI należy przechowywać w pokrowcu lub skrzyni, w pomieszczeniach suchych, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Praskę należy transportować w pokrowcu lub skrzyni w sposób zabezpieczający ją przed uszkodzeniami mechanicznymi.

**PHI Izolowana praska hydrauliczna z wyposażeniem
(matryce 16÷240 mm²), przewód L=5 m, do 1 kV AC / 1,5 kV DC**

Dla ułatwienia transportu można oddzielić pompę od głowicy z przewodem izolacyjnym rozłączając szybkozłączce. Przed rozłączeniem sprawdzić czy szczęki głowicy są w pozycji całkowicie otwartej. Sprzęt powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Czyszczenie zabrudzonych elementów izolacyjnych praski należy wykonywać za pomocą suchej szmatki lub zwilżonej preparatem ASOREL. Należy unikać kontaktu elementów izolacyjnych (w szczególności przewodu izolacyjnego) z innymi rozpuszczalnikami, zwłaszcza rozpuszczalnikami nitro. Czyszczenie preparatem wykonywać w przestrzeni otwartej lub w pomieszczeniach wentylowanych

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin praski. Kontrolę okresową, polegającą również na oględzinach, przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad lub uszkodzeń urządzenia,
- o braku uszkodzeń przewodu ciśnieniowego,
- o braku uszkodzeń izolacji głowicy,
- o poprawność działania,
- o czytelność i kompletność oznakowania urządzenia,
- o aktualność badań okresowych.

Praska uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia izolacji głowicy lub przewodu izolacyjnego), silnie zużyta lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia praskę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

Badania okresowe wykonywać wg. zaleceń zawartych w instrukcji użytkownika „Izolowanej praski hydraulicznej z wyposażeniem” HUBIX.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem lub przekazane do laboratorium w celu ponownych badań.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	laboratorium
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny) i manualnie (poprawność działania)	zgodnie z instrukcją

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**PHI Insulated Hydraulic Press with Accessories
(dies 16-240 mm²), pressure hose 5 m, up to 1 kV AC/1,5 kV DC.****PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 and i EN 50340:2010 standards.

Total weight of the press machine: 14.5 kg

Oil tank capacity: 1.2 dcm³

Range of work: (16-240) mm²

The hydraulic press has an overload valve (adjustable pressure 400 bar)
700 bar pressure hose (10 000 psi) made of insulation material with a length of 5 m.

Length and weight tolerances are ± 2%. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Device with hydraulic drive operated by a foot lever. Hydraulic head of press machine type U, connected to the pump by an insulating pressure hose. The hose with the head is connected to the pump via a quick coupling. The hydraulic system uses TRAFOL TN SUPER Veco Motex Oil QWIDZYŃ.

The set contains two boxes with dies for crimping cable terminals and cable end-sleeves (16-240) mm² or for forming wires (16-240) mm².

APPLICATION

The A221.0101 insulated hydraulic press is designed for forming wires or crimping cable terminals and cable end-sleeves on aluminium and copper conductors with single and multi-wire conductors in live work up to 1 000 V AC or up to 1 500 V DC.

STORAGE AND MAINTENANCE

The hydraulic press should be stored in a bag or crate in dry rooms in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect from sunlight. The hydraulic press shall be transported in a bag or box in such a way as to protect it from mechanical damage.

To facilitate transport, the pump can be separated from the head with an insulating hose by disconnecting the quick coupler. Check that the head jaws are in the fully open position before disconnecting.

PHI Insulated Hydraulic Press with Accessories (dies 16-240 mm²), pressure hose 5 m, up to 1 kV AC/1,5 kV DC.

The hydraulic press should be cleaned after each use. Cleaning of the soiled insulating elements of the press machine should be done with a dry cloth or dampened with ASOREL. Contact of the insulating elements (especially the insulation hose) with other solvents, in particular nitro solvents, shall be avoided. Carry out the cleaning with the preparation outdoors or in ventilated rooms.

EXAMINATION

Before use, the hydraulic press should be visually inspected by the user. An annual visual inspection by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the device for further service.

The inspection includes the verification of:

- no visible defects or damage to hydraulic press,
- no damage to the pressure hose,
- no damage to the head insulation,
- correctness of action,
- legibility and completeness of the marking of the hydraulic press,
- the validity of periodic examinations.

A hydraulic press that is damaged (mechanical damage to the head insulation or the insulation hose), badly worn or dirty must not be used in live working. In case of moisture, the hydraulic press should be thoroughly dried before use.

Perform periodic tests as recommended in the HUBIX Instructions for Use "Insulating Hydraulic Press with Accessories."

CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the hydraulic press should be re-tested for electric test or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually (visual inspection) and manually (correct operation)	according to the instructions for use

**Unless instructions say otherwise*