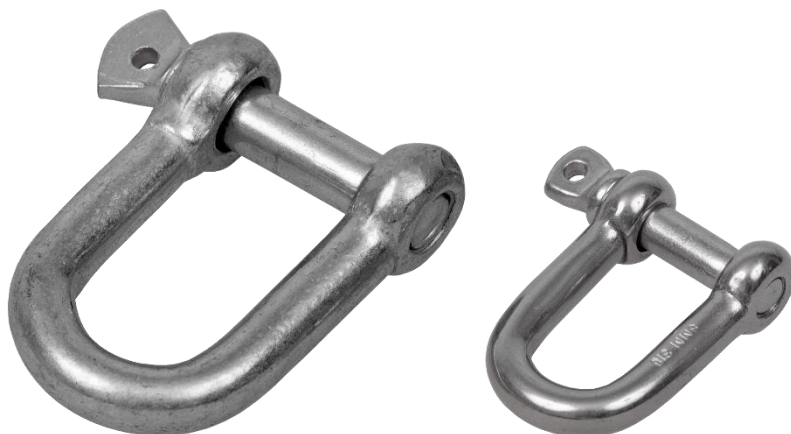


H026 Szekla**ZDJĘCIA**

Kod produktu	Maksymalne obciążenie	Średnica sworznia	Masa
B331.0401	250 daN	8 mm	53 g
B331.0402	400 daN	10 mm	95 g
B331.0403	800 daN	12 mm	170 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach

OPIS

Wykonanie ze stali ulepszonej, pokrytej powłoką antykorozyjną.

ZASTOSOWANIE

Szekla stosowana jest do trwałego (na czas pracy) mocowania lin, zawiesi i sprzętu na konstrukcjach linii napowietrznych w czasie wykonywania prac pod napięciem.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szekłę należy przechowywać w sposób chroniący ją przed mechanicznymi uszkodzeniami i korozją. Szekłę przechowywać w suchych pomieszczeniach, w atmosferze nieagresywnej chemicznie.

Szekla powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Szekłę konserwować smarami penetrującymi. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną alkoholem izopropylowym i dokładnie osuszyć. Czyszczenie alkoholem izopropylowym wykonywać w przestrzeni otwartej lub w pomieszczeniach wentylowanych.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin opaski. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szekli,
- o stanu sworznia (swobodny obrót).

Szekla uszkodzona (zatarcie śruby), silnie zużyta (korozja) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia szekłę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

H026 Szekla**UWAGA!**

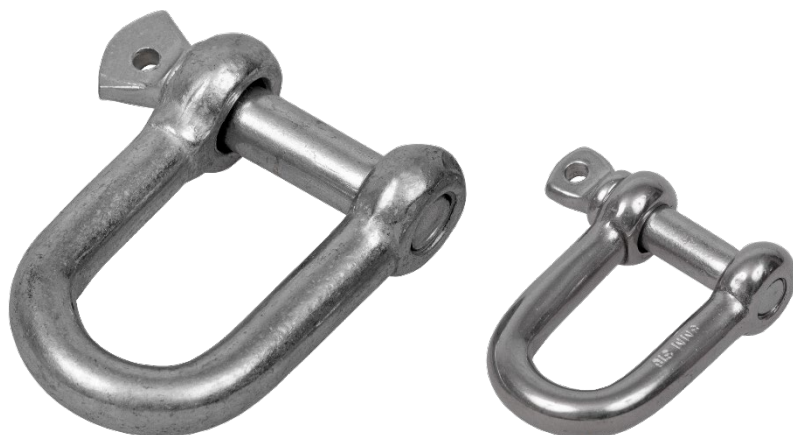
W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, szekla powinna zostać wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny) i manualnie (poprawność działania)	Wzrokowo (oględziny) i manualnie (poprawność działania)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

H026 Shackle**PHOTOS**

Code product	Maximum load	Pin diameter	Weight
B331.0401	250 daN	8 mm	53 g
B331.0402	400 daN	10 mm	95 g
B331.0403	800 daN	12 mm	170 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Made of improved steel, covered with anti-corrosion coating.

APPLICATION

The shackle is used for permanent (for the duration of work) fastening of ropes, slings and equipment on overhead line structures during work under voltage.

STORAGE AND MAINTENANCE

The shackle should be stored in a way that protects it from mechanical damage and corrosion. Store the shackle in dry rooms, in a chemically non-aggressive atmosphere.

The shackle should be cleaned after each use. Preserve the shackle with penetrating lubricants. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy contamination, clean with a cloth dampened with isopropyl alcohol and dry thoroughly. Clean with isopropyl alcohol in an open space or in ventilated rooms.

H026 Shackle

EXAMINATION

Before each start of work, the clamp should be inspected. Periodic inspections, also consisting of inspections, should be carried out once a year.

Inspections include checking:

- the absence of visible defects in the shackle,
- the condition of the pin (free rotation).

A shackle that is damaged (screw seizure), heavily worn (corrosion) or dirty cannot be used in live work. If the shackle becomes damp, it should be thoroughly dried before use.

NOTE!

In case of doubt after inspection, the shackle should be withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually (visual inspection) and manually (correct operation)	Visually (visual inspection)and manually (correct operation)

** Unless instructions say otherwise*