

H024 Urządzenie do podtrzymywania przewodów**ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN 61284:2002

Przekrój przewodów Al: 25–150 mm²
Moment dokręcający: 25–40 Nm
Długość linki: 1,1 m
Masa: 1000 g

Tolerancje wymiarów i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od tawionego na zdjęciach.

OPIS

Zaciski urządzenia wykonane są z aluminium odpornego na korozję i śrub ze stali nierdzewnej. Zaciski połączone linką polipropylenową o średnicy 6 mm, na którą nawleczone jest kółko.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie przeznaczone jest do prac pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Urządzenie jest stosowane do podtrzymywania przewodów i bezpiecznego opuszczania odciętych przewodów linii napowietrznych o przekrojach 25 – 150 mm² metodą „z odległości” za pomocą drążków izolacyjnych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Urządzenie należy przechowywać w sposób chroniący je przed uszkodzeniami mechanicznymi. Urządzenie przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Urządzenie powinno być czyszczone po każdorazowym użyciu. Zamkniętą linkę należy suszyć w przewiewnych miejscach. Do czyszczenia linki stosować ciepłą wodę (do 40 °C) z dodatkiem delikatnego detergentu. Po oczyszczeniu, linkę dokładnie osuszyć, w temperaturze nieprzekraczającej 40 °C. Do czyszczenia zacisków stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu zaciski czyścić szmatką nasączoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć. Zaciski konserwować smarami penetrującymi.

H024 Urządzenie do podtrzymywania przewodów**SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin urządzenia. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych uszkodzeń urządzenia,
- o poprawności działania zacisków (swobodny obrót śrub),
- o stanu linki a szczególnie jej zawilgocenia.

Urządzenie uszkodzone (zatarcie śrub zacisków), silnie zużyty (przetarcia liny,) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia urządzenie należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, urządzenie należy podać naprawie lub wycofać z użytkowania.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

H024 Wire Holder**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN 61284:1997 standard.

Cross section of Al conductors: 25-150 mm²
Tightening torque: 25-40 Nm
Rope length: 1,1 m
Weight: 1000 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that in the photos.

CHARACTERISTICS

The holder's clamps are made of corrosion-resistant aluminum and stainless-steel screws. The clamps are connected by a polypropylene rope with a diameter of 6 mm, on which a pulley is strung.

APPLICATION

The wire holder is used for live work up to 1 000 V AC or up to 1 500 V DC. The wire holder is used to support wires and to safely lower cut-off conductors of overhead lines with cross sections of 25 - 150 mm² using the "from a distance" method by means of insulating sticks.

STORAGE AND MAINTENANCE

Store the wire holder in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store the wire holder in dry areas away from heat sources, in a non-aggressive chemical atmosphere. Protect from sunlight.

The wire holder should be cleaned after each use. The wet rope should be dried in airy places. To clean the rope, use warm water (up to 40 °C) with a fine detergent. After cleaning, dry the rope thoroughly at a temperature not exceeding 40 °C. Use a dry cloth to clean the clamps. In case of heavy soiling, the clamps should be cleaned with a cloth soaked in ASOREL and dried thoroughly. Preserve clamps with penetrating lubricants.

H024 Wire Holder

STORAGE AND MAINTENANCE

Before use, each socket should be visually inspected by the user. An annual visual inspection by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the tool for further service.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the wire holder,
- proper functioning of the clamps (free rotation of the screws),
- condition of the rope and especially its moisture content.

A wire holder that is damaged (jammed terminal screws), heavily worn (rope abrasion,) or dirty must not be used for live work. If damp, the device must be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the tool should be repaired or withdrawn from use.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before each use	Once a year
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

**Unless instructions say otherwise*