

KARTA TECHNICZNA



H020 Opaska uniwersalna





Długość taśmy: 1 m Siła przejętego naciągu: 80daN Masa: 1650 g

Tolerancje długości i masy wynoszą ±2%. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach

OPIS

Opaska wykonana z poliamidowej taśmy nośnej o szerokości 50 mm z klamrą samozaciskową. Posiada korpus ze stopu aluminium z kątownikiem do zamocowania opaski do boku słupa oraz mosiężną śrubę ściągającą.

ZASTOSOWANIE

Opaska uniwersalna stosowana jest do blokowania przejętego naciągu lin na wielokrążku lub zestawie transportowym. Spełnia rolę sprzętu pomocniczego w technologiach prac pod napięciem na liniach napowietrznych do 1 kV.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Opaskę należy przechowywać w sposób chroniący je przed mechanicznymi uszkodzeniami. Opaskę przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Opaska powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Zamokniętą taśmę opaski należy suszyć w przewiewnych miejscach. Do czyszczenia taśmy stosować ciepłą wodę (do 40 °C) z dodatkiem delikatnego detergentu. Po oczyszczeniu, taśmę dokładnie osuszyć, w temperaturze nieprzekraczającej 50 °C. Do czyszczenia elementów metalowych opaski stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu elementy metalowe czyścić szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć. Elementy metalowe konserwować smarami penetrującymi.







SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin opaski. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych uszkodzeń opaski,
- o poprawności działania (swobodny obrót śruby)

Opaska uszkodzona (zatarcie śruby, wadliwe działanie klamry zaciskowej), silnie zużyte (przetarcia, postrzępienia taśmy) nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, opaskę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, opaska powinna zostać wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny) i manualnie (poprawność działania)	Wzrokowo (oględziny) i manualnie (poprawność działania)

* jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej





TECHNICAL SHEET

H020 Rope Snubbing Bracket







Length of strap: 1 m Tension force: 80 daN Weight: 1650 g

Length and weight tolerances are ± 2%. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

The Rope Snubbing Bracket is made of a 50 mm wide polyamide carrier tape with a self-locking buckle. It has an aluminum alloy body with an angle for attaching the clamp to the side of the post and a brass

APPLICATION

The universal clamp is used to block the rope tension taken on a pulley or transport set. It acts as an uxiliary equipment in live working technologies on overhead lines up to 1 kV.

STORAGE AND MAINTENANCE

The Rope Snubbing Bracket should be stored in a way that protects it from mechanical damage. Store the band in dry rooms away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

The band should be cleaned after each use. Wet band tape should be dried in airy places. Use warm water (up to 40 °C) with a mild detergent to clean the band. After cleaning, dry the tape thoroughly, at a temperature not exceeding 50 °C.

Use a dry cloth to clean the metal elements of the band. In case of heavy contamination, clean the metal elements with a cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly. Preserve the metal elements with penetrating greases.



H020 Rope Snubbing Bracket



EXAMINATION

Before each start of work, the clamp should be inspected. Periodic inspections, also consisting of inspections, should be carried out once a year.

The inspection includes checking:

- the absence of visible damage to the clamp,
- the correctness of its operation (free rotation of the screw)

A damaged clamp (seizing of the screw, faulty operation of the clamping clamp), heavily worn (abrasions, fraying of the tape) cannot be used in live work. In the event of moisture, the clamp should be thoroughly dried before use.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

* Unless instructions say otherwise

