

HK Hybrydowe klucze krzyżakowe do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą PN-EN IEC 60900:2018-10.

Kod produktu	Rozmiary	Długość ramienia	Masa
A113.0301	8 x 10 x 12 x 14 mm	150 mm	125 g
A113.0302	8 x 10 x 13 x 17 mm	150 mm	130 g
A113.0303	10 x 13 x 14 x 17 mm	150 mm	135 g
A113.0304	10 x 13 x 17 x 19 mm	150 mm	140 g
A113.0305	13 x 14 x 16 x 17 mm	150 mm	145 g
A113.0306	13 x 16 x 17 x 19 mm	150 mm	150 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Narzędzie hybrydowe z czterema dwunastokątnymi głowicami roboczymi. Głowice robocze wykonane ze stali CrV. Jednowarstwowa izolacja głowic roboczych. Korpus klucza wykonany całkowicie z materiału izolacyjnego, poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, w kolorze czerwonym. Narzędzie wykonane technologią wtryskową. Głowice robocze są odseparowane od siebie galwanicznie. Możliwość wykonania kluczy w innych rozmiarach po uzgodnieniu.

ZASTOSOWANIE

Klucze stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Klucze krzyżakowe przeznaczone są do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę.

HK Hybrydowe klucze krzyżakowe do 1 kV AC/1,5 kV DC

Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji głowic roboczych,
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony, silnie zużyty (pęknięcia, mechaniczne uszkodzenia izolacji głowic roboczych) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

HK Hybrid cross socket wrench up to 1 kV AC/1,5 kV DC

PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Product code	Size	Arm length	Weight
A113.0301	8 x 10 x 12 x 14 mm	150 mm	125 g
A113.0302	8 x 10 x 13 x 17 mm	150 mm	130 g
A113.0303	10 x 13 x 14 x 17 mm	150 mm	135 g
A113.0304	10 x 13 x 17 x 19 mm	150 mm	140 g
A113.0305	13 x 14 x 16 x 17 mm	150 mm	145 g
A113.0306	13 x 16 x 17 x 19 mm	150 mm	150 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Hybrid tool with four dodecagonal working heads. Working heads made of CrV steel. Single-layer insulation of the working heads. The rest of the wrench is made entirely of insulating material, fiberglass reinforced polyamide, in red color. The wrench is made by injection technology. Working heads are galvanically separated from each other. Possibility of making wrenches in other sizes upon agreement.

APPLICATION

Hybrid cross socket wrenches are used for life work up to 1000 V AC or up to 1500 V DC at switchgear devices, cable lines and overhead lines. Cross socket wrenches are designed for unscrewing and tightening screw connections.

STORAGE AND MAINTENANCE

The hybrid cross socket wrenches should be stored in the bag or toolbox separately from other tools to avoid mechanical damage. The wrenches should be stored in dry rooms away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect against sunlight.

HK Hybrid cross socket wrench up to 1 kV AC/1,5 kV DC

SAFETY IN POWER

The wrenches should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In the event of heavy soiling, clean the tools with a cloth moistened with water and a mild detergent or a cloth moistened with ASOREL liquid and dry thoroughly.

EXAMINATION

Before use, each wrench should be visually inspected by the user. An annual visual inspection by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the tool for further service. Visual inspection includes checking:

- no visible damage of the wrench,
- no visible damage of the working heads insulation,
- legibility and completeness of the marking.

Damaged, heavily worn (cracks, especially in the insulation of working heads) or dirty wrenches must not be used for live work. In the event of moisture, the tool should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt, after carrying out the visual inspection, the tool should be re-tested for electrical strength or withdrawn from use.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC CONTROL
Who	Team manager	Supervision
When	Before use	Once a year*
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

*Unless instructions say otherwise