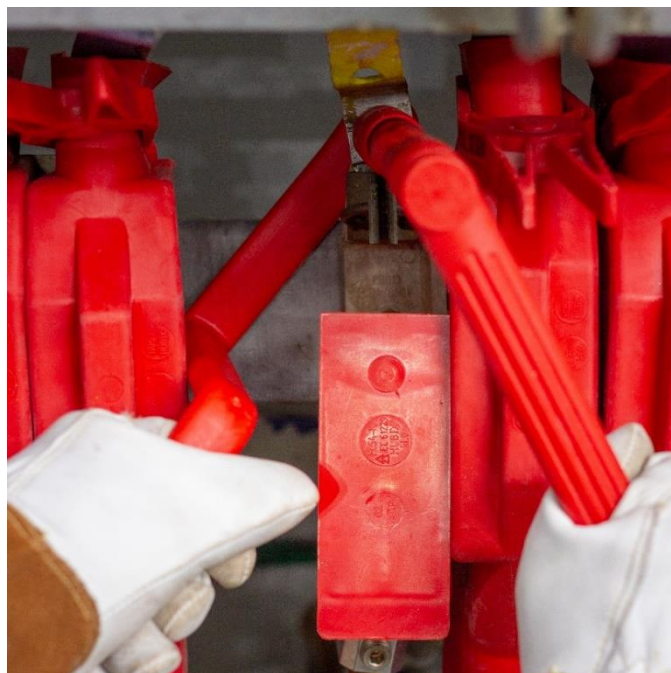
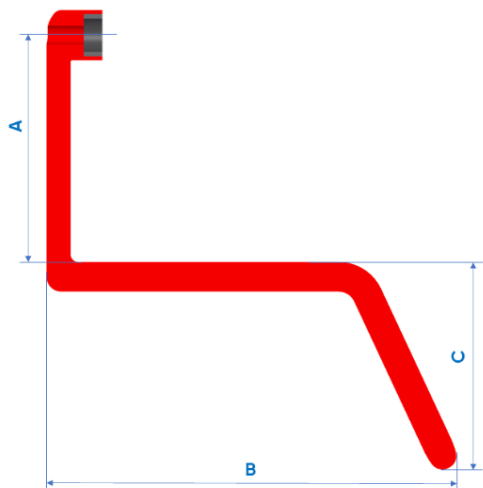


HNS Hybrydowy klucz nasadowy blokujący wygięty
do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10



Kod produktu	Rozmiar	A	B	C	Masa
A113.0710	10 mm	137 mm	227 mm	110 mm	160 g
A113.0712	12 mm	137 mm	227 mm	110 mm	180 g
A113.0713	13 mm	137 mm	227 mm	110 mm	180 g
A113.0714	14 mm	137 mm	227 mm	110 mm	180 g
A113.0717	17 mm	137 mm	227 mm	110 mm	190 g
A113.0719	19 mm	137 mm	227 mm	110 mm	195 g
A113.0722	22 mm	137 mm	227 mm	110 mm	205 g
A113.0724	24 mm	137 mm	227 mm	110 mm	210 g

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Narzędzie hybrydowe. Głowica robocza klucza jest wykonana ze stali CrV, a rękojeść z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu w kolorze czerwonym zbrojonego włóknem szklanym. Głowica robocza dwunastokątna. Rękojeść klucza została wykonana technologią wtryskową. Możliwość wykonania kluczy w innych rozmiarach.

ZASTOSOWANIE

Klucze stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V. Klucz przeznaczony jest do blokowania śrub i nakrętek przy rozkręcaniu i skręcaniu połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, szczególnie przy wymianie podstaw bezpiecznikowych.

HNS Hybrydowy klucz nasadowy blokujący wygięty do 1 kV AC/1,5 kV DC

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy,
- o braku widocznych uszkodzeń ich izolacji,
- o czytelności i kompletności oznakowania kluczy.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (ogłędziny)	Wzrokowo (ogłędziny)

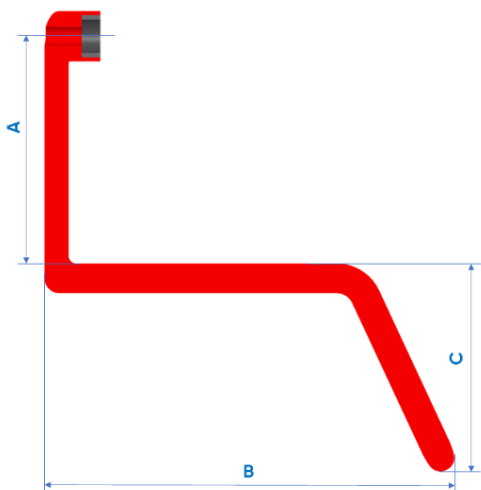
*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

HNS Hybrid Curved Blocking Socket Wrench
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC

PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard



Product code	Size	A	B	C	Weight
A113.0710	10 mm	137 mm	227 mm	110 mm	160 g
A113.0712	12 mm	137 mm	227 mm	110 mm	180 g
A113.0713	13 mm	137 mm	227 mm	110 mm	180 g
A113.0714	14 mm	137 mm	227 mm	110 mm	180 g
A113.0717	17 mm	137 mm	227 mm	110 mm	190 g
A113.0719	19 mm	137 mm	227 mm	110 mm	195 g
A113.0722	22 mm	137 mm	227 mm	110 mm	205 g
A113.0724	24 mm	137 mm	227 mm	110 mm	210 g

Length and weight tolerances are ± 2%. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Hybrid tool. The working head of the wrench is made of CrV steel, and the handle is made of insulating material, hard polyamide in red reinforced with fiberglass. Twelve-angle working head. The handle of wrench is made with injection moulding technology.
Possibility to make hybrid curved blocking socket wrenches in other sizes.

APPLICATION

Wrenches are used for live work up to 1 000 V AC or 1 500 V DC. The wrench is designed for locking nuts and bolts when unscrewing and screwing together bolted connections on switchgear devices, especially when replacing fuse bases.

HNS Hybrid Curved Blocking Socket Wrench
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC
STORAGE AND MAINTENANCE

Store wrenches in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store keys in a dry place away from heat sources, in a non-chemically aggressive atmosphere. Protect from sunlight.

Wrenches should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy soiling, clean the wrenches with a cloth dampened in water with a mild detergent or cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly.

EXAMINATION

Before each starting work, carry out a visual inspection of the wrenches. An annual visual inspection by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the tool for further service.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the wrench,
- no visible damage to the wrench insulation,
- legibility and completeness of the wrench markings.

Wrenches that are damaged (missing insulation parts), heavily worn (mechanical damage to the insulation) or dirty must not be used for live work. If damp, wrench should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt after visual inspection, the tool should be retested for electrical strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Team Leader / Foreman	Supervision
When	Before each use	Annually*
How	Visual (visual inspection)	Visual (visual inspection)

*Unless instructions say otherwise