

Hybrydowy klucz czołowy do zacisków odgałęźnych do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Rozmiary zacisków: 11, 14, 15, 17mm Długość: 260 mm Masa: 250 g

Tolerancje długości i masy wynoszą ±2%. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach

OPIS

Głowica robocza narzędzia wykonana ze stali nierdzewnej o grubości 5 mm. Izolacja narzędzia jednowarstwowa. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, w kolorze czerwonym. Narzędzie wykonane technologią wtryskową. Rękojeść zaopatrzona w ograniczniki uchwytu, zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

ZASTOSOWANIE

Klucz stosowany w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V. Klucz przeznaczony jest do podtrzymywania zacisków odgałęźnych na przewodach gołych a także zacisków przebijających izolację na przewodach izolowanych, podczas ich dokręcania i odkręcania w pracach pod napięciem na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, izolację klucza czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.



Hybrydowy klucz czołowy do zacisków odgałęźnych do 1 kV AC/1,5 kV DC

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza,
- o braku widocznych wad jego izolacji,
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, klucz powinien zostać poddany ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

^{*}jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej





Hybrid stub terminal key, up to 1 kv AC/ 1.5 kV DC

PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Sizes of clamps: 11, 14, 15, 17mm **Length:** 260 mm **Weight:** 250 g

CHARACTERISTICS

The working head of the tool is made of stainless steel with a thickness of 5 mm. The tool features single-layer insulation. The handle is entirely made of insulating material, reinforced glass fiber polyamide, in red color. The tool is manufactured using injection molding technology. The handle is equipped with grip limiters to prevent slipping of the hand towards the working head.

APPLICATION

The wrench is used for live-line work with alternating voltage up to 1000 V or direct voltage up to 1500 V. It's designed for holding branch connectors on bare conductors as well as piercing connectors on insulated conductors while tightening and loosening them during live-line work on overhead lines.

STORAGE AND MAINTENANCE

The wrench should be stored separately from other tools in a bag or toolbox to avoid mechanical damage. Store the wrench in dry rooms away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere, and protect it from sunlight exposure.

After each use, the wrench should be cleaned. Use a dry cloth for cleaning. For heavy soiling, clean the wrench's insulation with a cloth dampened with water and a mild detergent or a cloth dampened with an ASOREL solution, then thoroughly dry it.



Hybrid stub terminal key, up to 1 kv AC/ 1.5 kV DC

EXAMINATION

A visual inspection of the wrenches must be performed before each start of work. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- o no visible defects in the wrench,
- o no visible damage to the wrench insulation,
- o legibility and completeness of the wrench marking.

Wrenches that are damaged, heavily worn (mechanical damage to insulation) or soiled must not be used in live work. Damage resulting in the exposure of the inner (white) insulation layer eliminates the possibility of further use of the tool in live work. In case of moisture, dry the wrench thoroughly before use.

CAUTION!

In case of doubt, after carrying out the visual inspection, the tool should be re-tested for electrical strength or withdrawn from use.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC CONTROL
Who	Team manager	Supervision
When	Before use	Once a year*
How	Visually	Visually

^{*} Unless instructions say otherwise

