

RWWE Izolowane wkrętaki do 1 kV AC/1,5 kV DC

ZDJĘCIA



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN 60900:2012

Kod produktu	Rozmiar	Długość	Masa
A111.2616	0,4x2,5x75	145 mm	18 g
A111.2601	0,8x4,0x100	190 mm	46 g
A111.2607	1,0x5,5x125	224 mm	76 g
A111.2610	1,2x6,5x150	246 mm	98 g
A111.2611	1,6x8,0x175	285 mm	155 g
A111.2603	PH 0x60	139 mm	28 g
A111.2606	PH 1x80	172 mm	50 g
A111.2613	PH 2x100	200 mm	76 g
A111.2617	PH 3x150	260 mm	140 g
A111.2614	PZ 2x100	200 mm	76 g

OPIS

Narzędzie izolowane. Trzonek wykonany ze stali CrV całościowo hartowany, oksydowany. Izolacja trzonka z polietylenu, uchwyt wykonany z poliamidu.

ZASTOSOWANIE

Wkrętaki stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V, przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Wkrętaki przeznaczone są do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Wkrętaki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Wkrętaki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Wkrętaki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, wkrętaki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

RWWE Izolowane wkrętki do 1 kV AC/1,5 kV DC

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin wkrętek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad wkrętek,
- o braku widocznych uszkodzeń ich izolacji,
- o czytelność i kompletność oznakowania wkrętek.

Wkrętki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, wkrętki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

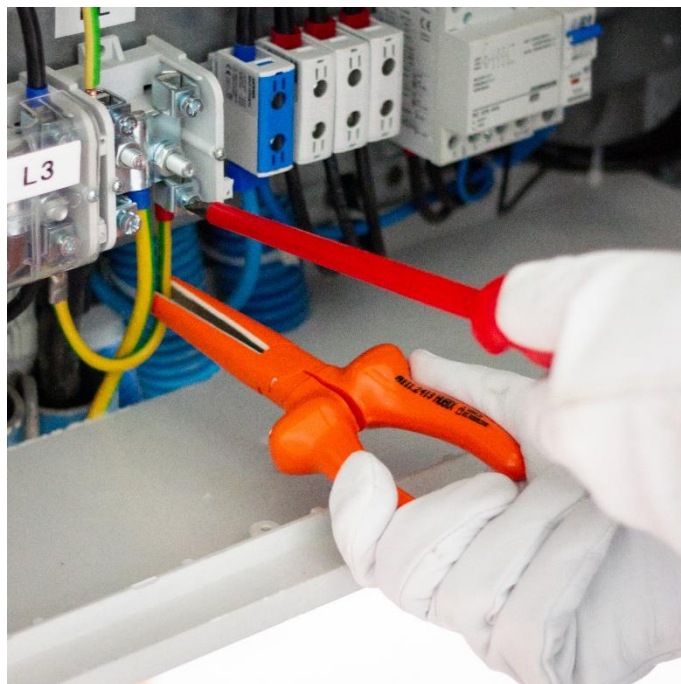
Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**RWWE Insulated screwdrivers
up to 1 kV AC /1,5 kV DC**

PHOTOS



Product compliant with the requirements of EN 60900:2012

Product code	Size	Length	Weight
A111.2616	0,4x2,5x75	145 mm	18 g
A111.2601	0,8x4,0x100	190 mm	46 g
A111.2607	1,0x5,5x125	224 mm	76 g
A111.2610	1,2x6,5x150	246 mm	98 g
A111.2611	1,2x8,0x175	285 mm	155 g
A111.2603	PH 0x60	139 mm	28 g
A111.2606	PH 1x80	172 mm	50 g
A111.2613	PH 2x100	200 mm	76 g
A111.2617	PH 3x150	260 mm	140 g
A111.2614	PZ 2x100	200 mm	76 g

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

An insulated tool. The shaft is made of CrV steel, fully hardened, oxidized. Shaft insulation made of polyethylene; handle is made of polyamide.

APPLICATION

The screwdrivers are used in live work up to 1000 V AC or up to 1500 V DC. The tools are used for unscrewing and screwing the screw connections on overhead lines and connecting boxes.

RWE Insulated screwdrivers
up to 1 kV AC /1,5 kV DC
STORAGE AND MAINTENANCE

The screwdrivers should be stored in the bag or toolbox separately from other tools to avoid mechanical damage. The screwdrivers should be stored in dry rooms away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect against sunlight.

The screwdrivers should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In the case of heavy soiling, clean the tools insulation with a cloth moistened with water and a mild detergent or a cloth moistened with ASOREL and dry thoroughly.

EXAMINATION

Before use, each screwdriver should be visually inspected by the user. An annual visual examination by a suitably trained person is recommended to determine the suitability of the tool for further service. The visual check shall be considered successful if:

- no visible damage of the screwdrivers,
- no visible damage of the insulation,
- legibility and completeness of the marking.

Do not use damaged, worn-out (cracks or deep scratches on insulation) or dirty tools in live working. If the tool is wet, it must be dried before use.

CAUTION!

In case of doubt after visual examination, a routine dielectric test should be performed, or the tool should be withdrawn from use in live works.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC CONTROL
Who	Team manager	Supervision
When	Before use	Once a year*
How	Visually	Visually

*Unless instructions say otherwise